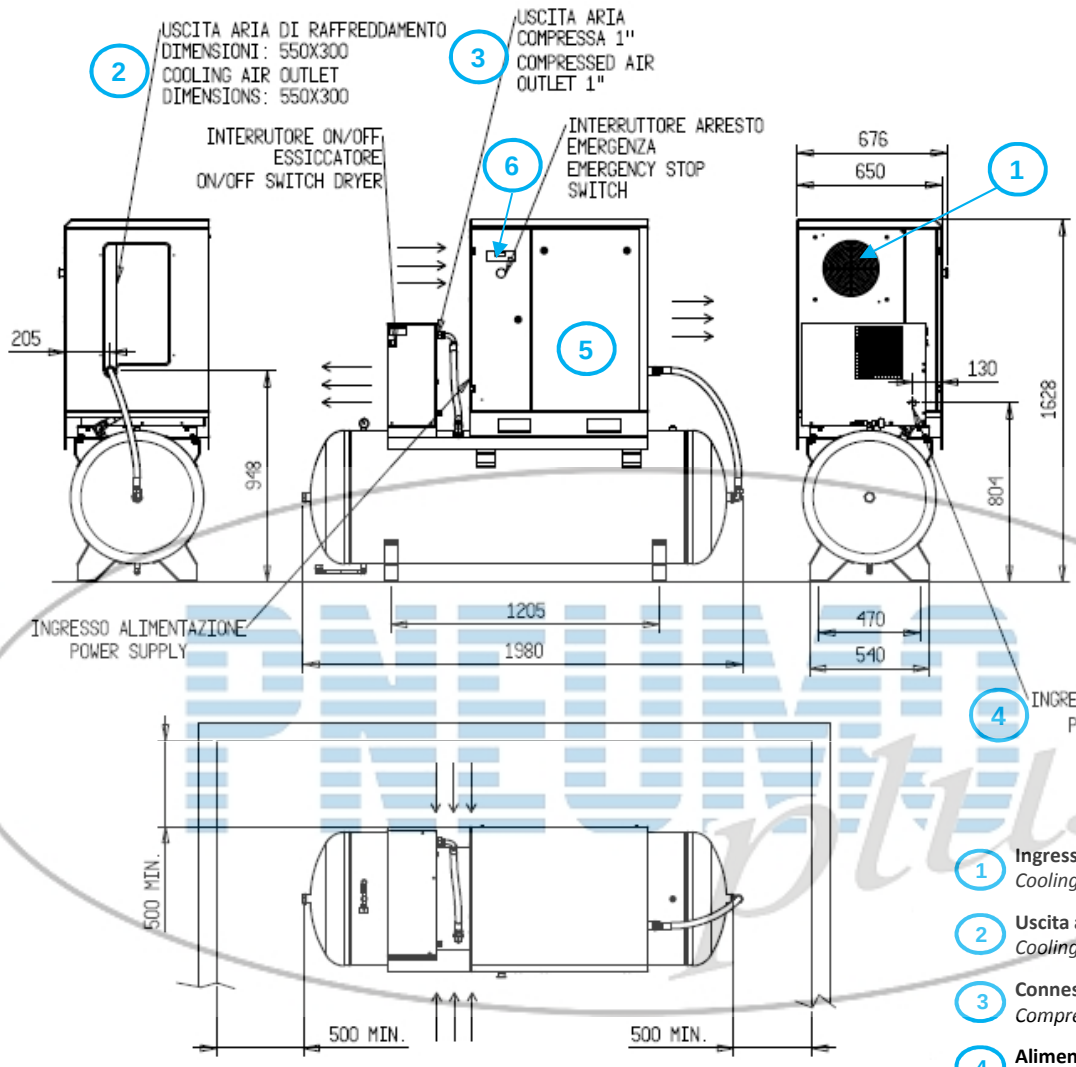
shamal	STORM 8 – 11 – 15 – 16 500 ES Compressore a vite – Screw compressor	Installation plan Schema di installazione	UTS 51-07 - 000		
			ID rev.	Date	Rev. Date
			0	09/2015	



1. **Ingresso aria di raffreddamento** *Cooling air inlet*
2. **Uscita aria di raffreddamento** *Cooling air outlet*
3. **Connessione aria compressa** *Compressed air connection*
4. **Alimentazione elettrica** *Power supply*
5. **Lato manutenzione** *Service side*
6. **Controllore** *Operation Panel*

Type	L	B	H	a	b	c	d	e	f	Rated motor power Potenza motore	Weight Peso	Cooling air flow Portata aria di raffreddamento	Cooling air outlet cross section Area uscita aria di raffreddamento	Compressed air connection Connessione aria compressa
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kg	m³/h	m²	G
8	1980	650	1630	205	948	470	1205	550	300	7.5	375	1300	0.16	3/4"
11	1980	650	1630	205	948	470	1205	550	300	11	395	1600	0.16	3/4"
15	1980	650	1630	205	948	470	1205	550	300	15	436	2000	0.16	3/4"
16	1980	650	1630	205	948	470	1205	550	300	15	436	2000	0.16	3/4"

SIA Pneumo Plus, +371 67250791, pneumo@pmeumo.lv, www.pneumo.lv

STORM 8 - 15

Model		STORM 8			STORM 11			STORM 15		
Technical features	kW / HP	7.5 / 10			11 / 15			15 / 20		
Working pressure	bar g	8	10	13	8	10	13	8	10	13
Air-end	type	FS26TF			FS26TF			FS26TF		
Transmission type		belt			belt			belt		
F.a.d.*	l/min	1,250	1,000	750	1,650	1,500	1,100	2,150	1,850	1,500
Oil quantity / Oil quantity for topping-up	l	5.5 / 0.6			6.5 / 0.6			6.5 / 0.6		
Max final air temperature above ambient	°C	10			15			17		
Re-claimable heat	kJ/h	25,600			37,600			51,300		
Fan type	type	Radial			Radial			Radial		
Fan flow rate	m^3/h	1,300			1,600			2,000		
Rated motor power cooling fan	kW	0.16			0.24			0.24		
Oil carry over	mg/m^3	2-4			2-4			2-4		
Main electric motor	type	132 - B34			132 - B34			132 - B34		
Main motor speed	1/min	3,000			3,000			3,000		
Nominal main motor power	kW	7.5			11			15		
Max. power absorbed, ventilation included	kW	8.5			11.5			15.3		
Specific power	$kW/m^3/1'$	6.80	8.50	11.34	6.99	7.69	10.03	7.14	8.30	9.91
Electrical Efficiency	%	90.1			91.2			91.9		
Machine protection class - IP		IP54			IP54			IP54		
Min and Max working ambient temperature	°C	+2/+45			+2/+45			+2/+45		
Noise level (according Pneurop/Cagi PN2CPTC2)	dB(A)	68			69			70		

Electrical data				
Voltage	V/Ph	400/3~	400/3~	400/3~
Auxiliary voltage	V/Ph	24/1~	24/1~	24/1~
Start-up absorbed current	A	36	59	79
Max. absorbed current, ventilation included	A	15.5	24	30
Idle running absorbed power	kW	3.8	5.1	5.8
Main motor degree of protection IP / Insulation class		IP55 / F	IP55 / F	IP55 / F
Main motor service factor		1.1	1.1	1.1

Protection devices				
Max oil temperature	°C	110	110	110
Pre-alarm Oil temperature	°C	105	105	105
Motor thermal relay setting	A	9	14,0	17,5
Safety valve setting	bar	14	14	14

Dimensions and weight				
Length	mm	800	800	800
Width	mm	700	700	700
Height	mm	980	980	980
Weight	kg	185	200	235
Air outlet size	G	3/4"	3/4"	3/4"

Dimensions and weight + tank	l	270	-	270	-	
Length	mm	1,550	-	800	-	
Width	mm	700	-	700	-	
Height	mm	1,510	-	1,510	-	
Weight	kg	245	-	260	-	
Air outlet size	G	3/4"	-	3/4"	-	
Dimensions and weight + tank + dryer	kg	343	-	363	-	
Air outlet size	G	3/4"	-	3/4"	-	

Dimensions and weight + tank	l	500	500	500
Length	mm	1,980	1,980	1,980
Width	mm	700	700	700
Height	mm	1,630	1,630	1,630
Weight	kg	307	322	357
Air outlet size	G	3/4"	3/4"	3/4"
Dimensions and weight + tank + dryer	kg	375	395	436
Air outlet size	G	3/4"	3/4"	3/4"

* according ISO 1217 annex C

PNEUMO plus

STORM 16

Modello	Model		STORM 16		
Caratteristiche tecniche	**Technical features**	Kw / hp		15 / 20	
Pressione di lavoro	Working pressure	bar g	8	10	13
Gruppo pompante	Air-end	type		FS50TF	
Trasmissione	Transmission type			Cinghia / belt	
F.a.d.*	F.a.d.*	l/min	2350	2050	1750
Q.tà olio / rabbocco	Oil quantity / Oil quantity for topping-up	l		6.5 / 0.6	
Sovratemperatura finale max aria	Max final air temperature above ambient	°C		17	
Calore asportato	Re-claimable heat	kJ/h		51300	
Tipologia ventola	Fan type	type		Radial	
Portata ventilatore raffreddamento	Fan flow cooling rate	m^3/h		2000	
Pot.motore ventola	Rated motor power fan	kW		0.24	
Residuo olio nell'aria	Oil carry over	mg/m^3		2 - 4	
Motore elettrico principale	Main electric motor	type		132 - B34	
Velocità motore principale	Main motor speed	1/min		3000	
Potenza nominale motore principale	Nominal main motor power	kW		15	
Pot. max assorbita (compresa ventilazione)	Max. power absorbed, ventilation included	kW		16,5	
Potenza specifica	Specific Power	$kW/m^3/1'$	6,90	7,91	9,45
Efficienza motore elettrico	Main electrical efficiency	%		91,9	
Grado di protezione armadio elettrico	Electrical box protection class			IP54	
Limite di temperatura ambiente	Min and Max working ambient temperature	°C		+2/+45	
Pressione sonora (Pneurop/Cagi PN2CPTC2)	Noise level (Pneurop/Cagi PN2CPTC2)	dB(A)		68	

Dati elettrici	**Electrical data**		
Tensione alimentazione	Voltage	V/Ph	400/3~
Tensione ausiliaria	Auxiliary voltage	V/Ph	24/1~
Assorbimento corrente all'avviamento	Start-up absorbed current	A	100
Corrente max assorbita compresa ventilazione	Max. absorbed current, ventilation included	A	36
Potenza assorbita a vuoto	Idle running absorbed power	kW	5,31
Grado di protezione motore elettrico/Classe Isolam	Motor enclosure/Insulation class		IP55 / F
Fattore di servizio motore principale	Main motor service factor		1,1

Dispositivi di protezione	**Protection devices**		
Temperatura max circuito olio	Max oil temperature	°C	110
Taratura pre-allarme temperatura olio	Pre-alarm Oil temperature	°C	105
Taratura relè termico motore	Motor thermal relay setting	A	21
Taratura valvola di sicurezza	Safety valve setting	bar	14

Dimensioni e peso	**Dimensions and weight**		
Lunghezza	Length	mm	800
Larghezza	Width	mm	700
Altezza	Height	mm	980
Peso	Weight	kg	240
Uscita aria	Air outlet size	G	3/4"

Dimensioni e peso + serbatoio	**Dimensions and weight + tank**	l	500
Lunghezza	Length	mm	1980
Larghezza	Width	mm	700
Altezza	Height	mm	1630
Peso	Weight	kg	362
Uscita aria	Air outlet size	G	3/4"
Peso + serbatoio + essiccatore	**Dimensions and weight + tank + dryer**	kg	436
Uscita aria	Air outlet size	G	3/4"

* according ISO 1217 annex C

Not available - Non previsto	-
Optional	O
Standard	X

Type - Modelli	STORM	8	11	15	16
Controller Controllore	ETMII	X	X	X	X
	ETMIV	-	-	-	-
Motor starter Avviamento motore	Star-delta starting - Avviamento stella-triangolo	X	X	X	X
	Direct starting - Avviamento diretto	-	-	-	-
Suction control Regolatore di aspirazione	Proportional suction control - Regolatore di aspirazione proporzionale	-	-	-	-
Cooling fan Ventola raffreddamento	Air cooling with axial fan - Raffreddamento con ventola assiale	-	-	-	-
	Air cooling with radial fan - Raffreddamento con ventola radiale	X	X	X	X
Cooling system Sistema di raffreddamento	Water cooling with plate heat exchanger Raffreddamento ad acqua con scambiatore a piastre	-	-	-	-
	Water cooling with tubular heat exchanger Raffreddamento ad acqua con scambiatore a fascio tubiero	-	-	-	-
Versions - Versioni	Ground base - A terra	X	X	X	X
	Ground base with refrigerating A terra con essiccatore a refrigerazione	-	-	-	-
	On receiver 270 l - Su serbatoio da 270 litri	X	X	-	-
	On receiver 270 lt with refrigerating dryer Su serbatoio da 270 l con essiccatore a refrigerazione	X	X	-	-
	On receiver 500 l - Su serbatoio da 500 litri	X	X	X	X
	On receiver 500 lt with refrigerating dryer Su serbatoio da 500 l con essiccatore a refrigerazione	X	X	X	X
Power supply Voltaggi e frequenze	400 V/50 Hz	X	X	X	X
	220 V/50 Hz	O	O	O	O
	220 V/60 Hz	O	O	O	O
	400 V/60 Hz	O	O	O	O
	440 V/60 Hz	O	O	O	O
Motor protection-class Protezione-classe motore	IP55 - F	X	X	X	X
	IP55 - H	-	-	-	-
Cabinet Cabina	Super sound insulation (intake + exhaust) - Suprsilenziamento in e out	-	-	.	.
	Cabina insonorizzata – Sounproofed Cabinet	X	X	X	X
Heat recovery Recupero calore	Preparation for heat recovery - Predisposizione per il recupero calore	-	-	-	-
	Heat recovery (plate heat exchanger) - Recupero calore (scambiatore a piastre)	-	-	-	-
OEM oil - Olio in dotazione	Foodgrade 46 cSt synthetic oil filling - Riempimento con olio minerale 46 cSt	O	O	O	O
	46 cSt synthetic oil filling - Riempimento con olio sintetico 46 cSt	X	X	X	X
Air treathment options Opzioni trattamento aria	QF 10 micron ceramic air filter - Filtro ceramico QF 10 micron	-	-	-	-
	PF 1 micron oil separator filter - Filtro disoleatore PF 1 micron	-	-	-	-
	Refrigerating dryer - Essiccatore a refrigerazione	X	X	X	X
	Cyclone separator - Separatore a ciclone	-	-	-	-
	Drayn system for filters - Sistema scaricatore per filtri	-	-	-	-
Accessories - Accessori	Flexible connecting hose - Tubo flessibile di collegamento	O	O	O	O
	Ball valve - Rubinetto a sfera	O	O	O	O
Options - Opzioni	Dust filter mats - Pannello prefiltro	O	O	O	O
	Tropics design - Disegnato per alta temperatura	X	X	X	X
	High performance intake filter - Filtro aria ad alta efficienza	O	O	O	O
	Auxiliary heating system (ex factory) - Sistema di riscaldamento ausiliario	O	O	O	O
	Direction of rotation control - Controllo senso di rotazione	X	X	X	X
	Soil indicator for air and oil separator filter Indicatore di intasamento filtro aria e separatore	-	-	-	-
	Potential free contact - Contatto pulito	-	-	-	-
	Special color - Colore personalizzato	O	O	O	O
	Service package - Kit manutenzione	O	O	O	O
	Packaging - Imballo	O	O	O	O