

TEHNISKĀ INSTRUKCIJA

EKSPLUATĀCIJAS UN TEHNISKĀS APKALPOŠANAS INSTRUKCIJA

SKRŪVJU KOMPRESORI

SĒRIJA **ULISSE 2**
MODEĻI: GK – TK 18.5 KW
GK – TK 22 KW
GK – TK 30 KW



SIA Pneumo Plus Maskavas 449,
LV-1063, Rīga, Latvija
t/f : (+371) 67250791, 67250759



ES atbilstības deklarācija

Uzņēmums, kurš atrodās, Itālija, personā un ar savu pilnvarotu uzņēmuma atbildību, apliecina to, ka:

Kompresors **ULISSE 2**

modelis GK 18.5 KW – GK 22 KW – GK 30 KW – TK 18.5 KW – TK 22 KW – TK 30 KW

- serijas Nr.
- ir Eiropas savienības izstrādājums;
- ir izstrādāts un projektēts ar minimālam drošības prasībām, kuri ir paredzēti DPR 547/55 normām un ES direktīvām (98/37/CE), kas iekļauti Itālijas normā DPR 459/96 un pielietošanas tehniskās normās, īpaši UNI 292 un CENELEC EN 60204;
- mašīnas trokšņa līmenis nepārsniedz 80 dBA un neprasa īpašas vajadzības un mērus, saskaņā ar DPR 277/91;
- mašīna ir izgatavota no materiāliem, kuri nesatur azbesta šķiedras;
- materiāli, no kuriem tika izgatavota mašīna, nav bīstami patērētāju veselībai;
- uzņēmumā ir tehniskā instrukcija – uzraudzības orgānu rīkojumā priekš iespējamai kontrolei;
- komresoru klientam piegādā kopā ar tehniskās apkalpes un ekspluatācijas instrukciju, kura skaitās, kā papildus drošības elements;
- augstāk minētā instrukcija satur atlikušo risku uzskaitību.

Datums

ARSTIPRINĀTS
Pilnvarota persona

Pārbaudes sertifikāts

Mūsu firma apliecina, ka kompresors:

ULISSE 2 tipa

modelis: GK 18.5 KW – GK 22 KW – GK 30 KW – TK 18.5 KW – TK 22 KW – TK 30 KW

Izgatavošanas gads:

Pase:

Ar pozitīviem rezultātiem ir izgājis sekojošās pārbaudes:

- Visu kompresora mezglu salikšana ir korekta un visas detaļas ir droši nostiprinātas;
- Visām ierīcēm, kuras nodrošina kompresora elektrodrošību, ir marķējums CE un tie ir ražoti atbilstībā ar CEI 44/5 drošības standartiem;
- Visa ierīce ražota atbilstībā ar IP drošības noteikumiem un satur, kā minimums IP2X drošības klase;
- Visas komandas ir nodrošinātas ar zemu spriegumu – 24 Volti;
- Elektrokomponenti ir izgājuši visus funkcionālos testus;
- Mezgļi strādājošie zem slodzes ir izgājuši speciālus testus uz izturību;
- Nav pamanīta eļļas un gaisa noplūde, vārstu darbs – kārtīgs;
- Uz kompresora nav pamanīti vizuālie defekti, kā arī krāsošanas darbu defekti;
- Kompresora ražošanas parametri, elektroenerģijas patēriņš un darba temperatūra atbilst standartu prasībām;
- Kompresors ir marķēts ar zīmi CE saskaņā ar Prezidenta Norādījumiem 459/96;
- Kompresoru piegādā kopā ar ekspluatācijas un tehniskās apkopes instrukciju;
- Augstāk minētā instrukcija satur atbilstības deklarāciju un atlikošo risku sarakstu;

Datums: _____

Paraksts: _____

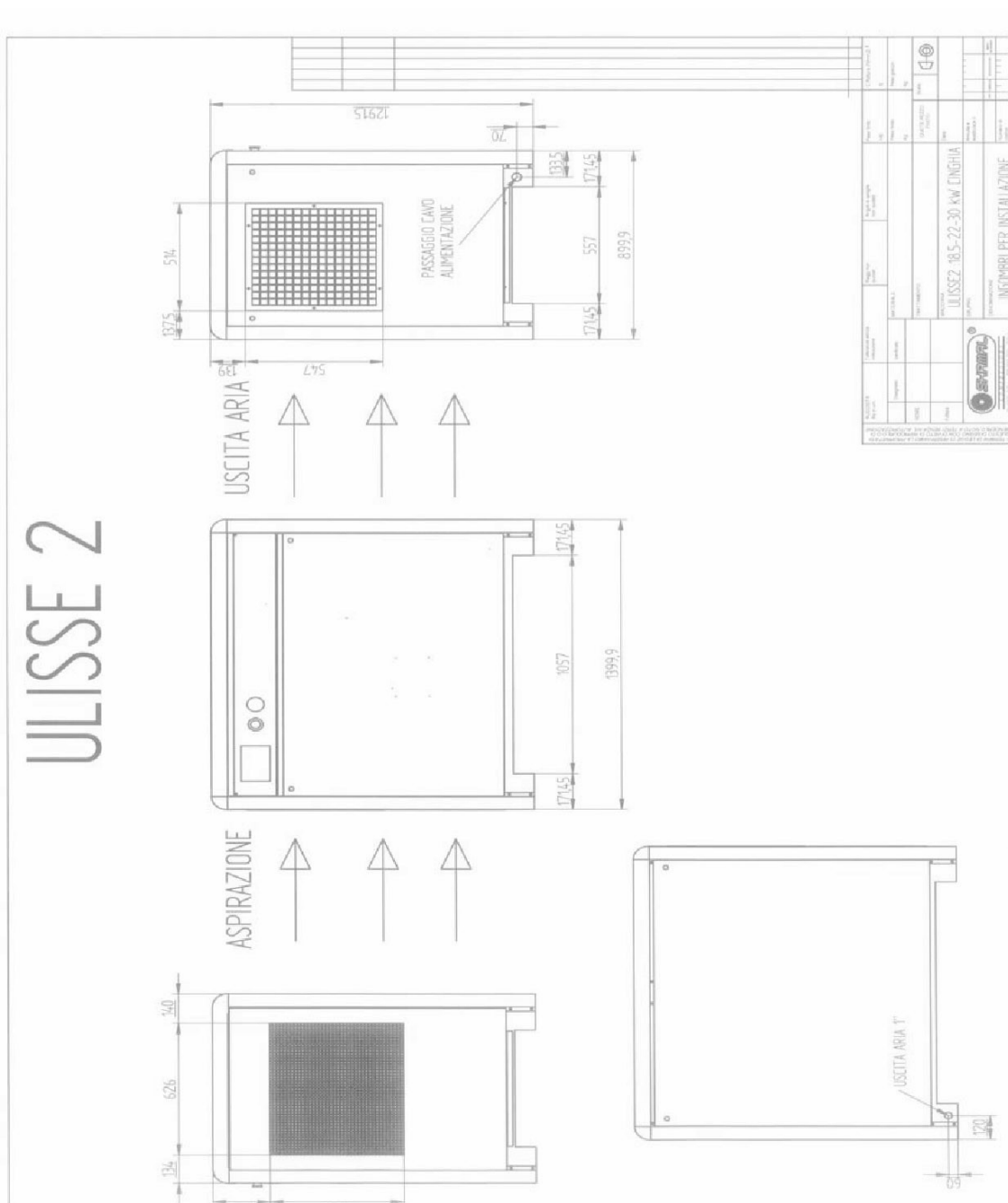
PIESARDZĪBA!

Visiem cilvēkiem, kuri ir atbildīgi par kompresora ekspluatāciju, ir jāiepazīstās ar doto instrukciju pirms piekļūšanas pie kompresora.

Šo instrukciju neievērošana var izraisīt iekārtas bojāšanas.

Šīs instrukcijas neievērošanas gadījumā kompresoram tiek anulēta garantija.

Ražotājrūpnīca noņem no sevis atbildību par nodarītiem zaudējumiem cilvēkiem un/vai īpašumam, kas ir nepareizs kompresora un aksesuāru ekspluatācijas rezultāts, nesavlaicīgas tehniskās apkopes vai šo darbu neizpildīšana pēc, instrukcijas, kura papildinās ar vispārējiem, spēkā esošiem, drošības noteikumiem.



TEHNISKIE DATI

Skrūvju kompresori „ULISSE 2 – GK” sērijas

MAKSIMĀLIE EKSPLOATĀCIJAS NOTEIKUMI		NOTEIKUMI KURI ATTIECĀS UZ NORMU ISO 1217 - 96			
TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA		Atmosfēras spiediens			
		: 1 bar kW 18.5			
TĒLPAS TEMPERATŪRA (Variants)	Max. 40°C	Apkārtējās vides temperatūra		: 20°C	
	Min. 5°C	Relatīvais mitrums		: 0%	
TEHNISKIE EKSPLOATĀCIJAS RAKSTUROJUMI					
DARBA SPIEDIENS		bar	8	10	13
GAISA PATĒRIŅŠ (patērētājam)		m ³ /min	2.920	2.590	2.130
Patērējamā kompresora jauda		kW	18.5	18.5	18.5
Patērējamā elektroventilatora jauda		kW	0.75	0.75	0.75
Kopējais jaudas patēriņš (kompresors + elektroventilators)		kW	19.25	19.25	19.25
Īpatnēja jauda		kW min/ m ³	6.59	7.43	9.04
Jaudas patēriņš (mašīnas tukšgaitā)		kW	3.85	3.85	3.85
ELEKTRODZINĒJA PALAIŠANA		Tips	zvaigzne – trīsstūris		
SKRŪVJU PĀRIS:		Tips	CF 75		
Griešanās ātrums			3576	3352	2950
Piedzīna		Tips	siksna		
KOMPRESORA ELEKTRODZINĒJS:					
NOMINĀLĀ JAUDA		kW	18.5	18.5	18.5
Nominālais spriegums (D maiņstrāva)		V	400	400	400
Frekvence		Hz	50	50	50
Nominālā patērējumā strāva 100% slodzes laikā		A	35.5	35.5	35.5
Nominālais griešanās ātrums		apgriez./ min.	3000	3000	3000
Aizsardzības klase		IP	55	55	55
Izolācijas klase		Tips	F	F	F
Jaudas koeficients		Cos φ	0.89	0.89	0.89
Ražīgums 100% slodzes laikā		%	89	89	89
Eksploataācijas koeficients		SF darba faktors	1.15	1.15	1.15
Dzinēja lielums (ass augstums)		FRAME	160	160	160
Konstruktīvais variants		Tips	B3	B3	B3
CITI TEHNISKIE RAKSTUROJUMI					
Radiatora atdzēsēšana		Tips	gaisa	gaisa	gaisa
Saspiesta gaisa temperatūra patērētājam) Δ °t		°C	10	10	10
Atdzēsēta gaisa temperatūra izejā		°C	60	60	60
Atdzēsēta gaisa patēriņš		m ³ /st	8000		
Kopējā siltuma atdeve		kCal/h	15.910	15.910	15.910
Eļļas uzpildes tilpums		Litri	12	12	12
Eļļas koncentrācija saspiestajā gaisā		mg/ m ³	<5	<5	<5
Troksņa līmenis		dB	71	71	71
IZMĒRI UN SVARS					
Izejas caurules izmērs		collas	1”		
Garums x platums x augstums		mm	1 1320x 900 x 1400		
Svars darba stāvoklī (uzpildīts ar eļļu)		kg	365		

**Skrūvju kompresori
„ULISSE 2 – GK” sērijas**

TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

kW 22

MAKSIMĀLIE EKSPLOATĀCIJAS NOTEIKUMI		NOTEKUMI KURI ATTIECĀS UZ NORMU ISO 1217 - 96			
		Atmosfēras spiediens	: 1 bar		
TELPAS TEMPERATŪRA (Variants)	Max. 40°C	Apkārtējās vides temperatūra	: 20°C		
	Min. 5°C	Relatīvais mitrums	: 0%		
TEHNISKIE EKSPLOATĀCIJAS RAKSTUROJUMI					
DARBA SPIEDIENS		bar	8	10	13
GAISA PATĒRIŅŠ (patērētājam)		m ³ /min	3.460	3.100	2.580
Patērējamā kompresora jauda		kW	22	22	22
Patērējamā elektroventilatora jauda		kW	0.75	0.75	0.75
Kopējais jaudas patēriņš (kompresors + elektroventilators)		kW	22.75	22.75	22.75
Īpatnējā jauda		kW min/ m ³	6.58	7.34	8.82
Jaudas patēriņš (mašīnas tukšgaitā)		kW	4.55	4.55	4.55
ELEKTRODZINĒJA PALAIŠANA		Tips	zvaigzne – trīstūris		
SKRŪVJU PĀRIS AR:		Tips	CF 75		
Griešanas ātrums			4248	4023	3576
Piedziņa		Tips	siksnas		
KOMPRESORA ELEKTRODZINĒJS:					
NOMINĀLĀ JAUDA		kW	22	22	22
Nominālais spriegums (D – maiņstrāva)		V	400	400	400
Frekvence		Hz	50	50	50
Nominālā patērējumā strāva 100% slodzes laikā		A	14.2	14.2	14.2
Nominālais griešanas ātrums		apgriez./ min.	3000	3000	3000
Aizsardzības klase		IP	55	55	55
Izolācijas klase		Tips	F	F	F
Jaudas koeficients		Cos φ	0.89	0.89	0.89
Ražīgums 100% slodzes laikā		%	89	89	89
Ekspluatācijas koeficients		SF darba faktors	1.15	1.15	1.15
Dzinēja lielums (ass augstums)		FRAME	160	160	160
Konstruktīvais variants		Tips	B3	B3	B3
CITI TEHNISKIE RAKSTUROJUMI					
Radiatora atdzēsēšana		Tips	gaisa	gaisa	gaisa
Saspiesta gaisa temperatūra (patērētājam) Δ ^o t		°C	15	15	15
Atdzēsēta gaisa temperatūra izejā		°C	60	60	60
Atdzēsēta gaisa patēriņš		m ³ /st	8000		
Kopējā siltuma atdeve		kCal/h	18.920	18.920	18.920
Eļļas uzpildes tilpums		Litri	12	12	12
Eļļas koncentrācija saspiestajā gaisā		mg/ m ³	<5	<5	<5
Trokšņa līmenis		dB (A)	71	71	71
IZMĒRI UN SVARS					
Izejas caurules izmērs		collas	1''		
Garums x platums x augstums		mm	1320 x 900 x 1400		
Svars darba stāvoklī (uzpildīts ar eļļu)		kg	395		

**Skrūvju kompresori
„ULISSE 2 – GK” sērijas**

TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

kW 30

MAKSIMĀLIE EKSPLUATĀCIJAS NOTEIKUMI		NOTEKUMI KURI ATTIECĀS UZ NORMU ISO 1217 - 96			
		Atmosfēras spiediens	: 1 bar		
TELPAS TEMPERATŪRA (Variants)	Max. 40°C	Apkārtējās vides temperatūra	: 20°C		
	Min. 5°C	Relatīvais mitrums	: 0%		
TEHNISKIE EKSPLUATĀCIJAS RAKSTUROJUMI					
DARBA SPIEDIENS		bar	8	10	13
GAISA PATĒRIŅŠ (patērētājam)		m ³ /min	4.570	4.210	3.600
Patērējamā kompresora jauda		kW	30	30	30
Patērējamā elektroventilatora jauda		kW	0.75	0.75	0.75
Kopējais jaudas patēriņš (kompresors + elektroventilators)		kW	30.75	30.75	30.75
Īpatnējā jauda		kW min/ m ³	6.73	7.30	8.54
Jaudas patēriņš (mašīnas tukšgaitā)		kW	6.15	6.15	6.15
ELEKTRODZINĒJA PALAIŠANA		Tips	zvaigzne – trīsstūris		
SKRŪVJU PĀRIS:		Tips	CF 75		
Griešanas ātrums			5587	5268	4720
Piedziņa		Tips	siksnas		
KOMPRESORA ELEKTRODZINĒJS:					
NOMINĀLĀ JAUDA		kW	30	30	30
Nominālais spriegums (D – maiņstrāva)		V	400	400	400
Frekvence		Hz	50	50	50
Nominālā patērējumā strāva 100% slodzes laikā		A	54	54	54
Nominālais griešanas ātrums		apgriez./ min.	3000	3000	3000
Aizsardzības klase		IP	23	23	23
Izolācijas klase		Tips	F	F	F
Jaudas koeficients		Cos φ	0.89	0.89	0.89
Ražīgums 100% slodzes laikā		%	89	89	89
Ekspluatācijas koeficients		SF darba faktors	1.15	1.15	1.15
Dzinēja lielums (ass augstums)		FRAME	180	180	180
Konstruktīvais variants		Tips	B3	B3	B3
CITI TEHNISKIE RAKSTUROJUMI					
Radiatora atdzēsēšana		Tips	gaisa	gaisa	gaisa
Saspiesta gaisa temperatūra (patērētājam) Δ°t		°C	10	10	10
Atdzēsēta gaisa temperatūra izejā		°C	60	60	60
Atdzēsēta gaisa patēriņš		m ³ /st	8000		
Kopējā siltuma atdeve		kCal/h	25.800		
Eļļas uzpildes tilpums		Litri	12	12	12
Eļļas koncentrācija saspiestajā gaisā		mg/ m ³	<5	<5	<5
Trokšņa līmenis		dB (A)	71	71	71
IZMĒRI UN SVARS					
Izejas caurules izmērs		collas	1”		
Garums x platums x augstums		mm	1320 x 900 x 1400		
Svars darba stāvoklī (uzpildīts ar eļļu)		kg	485		

**Skrūvju kompresori
„ULISSE 2 – TK” sērijas**

MAKSIMĀLIE EKSPLOATĀCIJAS NOTEKUMI		NOTEKUMI KURI ATTIECĀS UZ NORMU ISO 1217-96			
TEHNISKA SPECIFIKĀCIJA		kW 18.5			
		Atmosfēras spiediens	: 1 bar		
Telpas TEMPERATŪRA (Variants)	Max. 40°C	Apkārtējās vides temperatūra	: 20°C		
	Min. 5°C	Relatīvais mitrums	: 0%		
TEHNISKIE EKSPLOATĀCIJAS RAKSTUROJUMI					
DARBA SPIEDIENS		bar	8	10	13
GAISA PATĒRIŅŠ (patērētājam)		m ³ /min	2.730	2.450	2.070
Patērējamā kompresora jauda		kW	18.5	18.5	18.5
Patērējamā elektroventilatora jauda		kW	0.75	0.75	0.75
Kopējais jaudas patēriņš (kompresors + elektroventilators)		kW	19.25	19.25	19.25
Īpatnējā jauda		kW min/ m ³	7.05	7.05	7.05
Jaudas patēriņš (mašīnas tukšgaitā)		kW	3.85	3.85	3.85
ELEKTRODZINĒJA PALAIŠANA		Tips	zvaigzne – trīsstūris		
SKRŪVJU PĀRIS:		Tips	SCA 9		
Griešanas ātrums			5004	4500	3793
Piedzīņa		Tips	siksna		
KOMPRESORA ELEKTRODZINĒJS:					
NOMINĀLĀ JAUDA		kW	18.5	18.5	18.5
Nominālais spriegums (D – maiņstrāva)		V	400	400	400
Frekvence		Hz	50	50	50
Nominālā patērējumā strāva 100% slodzes laikā		A	10	10	10
Nominālais griešanas ātrums		apgriez./ min.	3000	3000	3000
Aizsardzības klase		IP	55	55	55
Izolācijas klase		Tips	F	F	F
Jaudas koeficients		Cos φ	0.89	0.89	0.89
Ražīgums 100% slodzes laikā		%	89	89	89
Ekspluatācijas koeficients		SF darba faktors	1.15	1.15	1.15
Dzinēja lielums (ass augstums)		FRAME	160	160	160
Konstruktīvais variants		Tips	B3	B3	B3
CITI TEHNISKIE RAKSTUROJUMI:					
Radiators atdzēsēšana		Tips	gaisa	gaisa	gaisa
Saspiesta gaisa temperatūra (patērētājam) Δ°t		°C	10	10	10
Atdzēsēta gaisa temperatūra izejā		°C	60	60	60
Atdzēsēta gaisa patēriņš		m ³ /st	8000		
Kopējā siltuma atdeve		kCal/h	15.910		
Eļļas uzpildes tilpums		Litri	12	12	12
Eļļas koncentrācija saspiestajā gaisā		mg/ m ³	<5	<5	<5
Troksņa līmenis		dB (A)	71	71	71
IZMĒRI UN SVARS:					
Izejas caurules izmērs		collas	3/4"		
Garums x platums x augstums		mm	1320 x 900 x 1400		
Svars darba stāvoklī (uzpildīts ar eļļu)		kg	365		

**Skrūvju kompresori
„ULISSE 2 – TK” sērijas**

TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

kW 22

MAKSIMĀLIE EKSPLUATĀCIJAS NOTEIKUMI		NOTEKUMI KURI ATTIECĀS UZ NORMU ISO 1217 - 96			
		Atmosfēras spiediens	: 1 bar		
TELPAS TEMPERATŪRA (Variants)	Max. 40°C	Apkārtējās vides temperatūra	: 20°C		
	Min. 5°C	Relatīvais mitrums	: 0%		
TEHNISKIE EKSPLUATĀCIJAS RAKSTUROJUMI					
DARBA SPIEDIENS		bar	8	10	13
GAISA PATĒRIŅŠ (patērētājam)		m ³ /min	3.450	3.050	2.550
Patērējamā kompresora jauda		kW	22	22	22
Patērējamā elektroventilatora jauda		kW	0.75	0.75	0.75
Kopējais jaudas patēriņš (kompresors + elektroventilators)		kW	22.75	22.75	22.75
Īpatnējā jauda		kW min/ m ³	6.59	7.46	8.92
Jaudas patēriņš (mašīnas tukšgaitā)		kW	4.55	4.55	4.55
ELEKTRODZINĒJA PALAIŠANA		Tips	zvaigzne – trīsstūris		
SKRŪVJU PĀRIS:		Tips	SCA 10		
Griešanas ātrums			4248	3793	3319
Piedziņa		Tips	siksnas		
KOMPRESORA ELEKTRODZINĒJS:					
NOMINĀLĀ JAUDA		kW	22	22	22
Nominālais spriegums (D – maiņstrāva)		V	400	400	400
Frekvence		Hz	50	50	50
Nominālā patērējumā strāva 100% slodzes laikā		A	42.2	42.2	42.
Nominālais griešanas ātrums		apgriez./ min.	3000	3000	3000
Aizsardzības klase		IP	55	55	55
Izolācijas klase		Tips	F	F	F
Jaudas koeficients		Cos φ	0.89	0.89	0.89
Ražīgums 100% slodzes laikā		%	89	89	89
Ekspluatācijas koeficients		SF darba faktors	1.15	1.15	1.15
Dzinēja lielums (ass augstums)		FRAME	160	160	160
Konstruktīvais variants		Tips	B3	B3	B3
CITI TEHNISKIE RAKSTUROJUMI					
Radiatora atdzēsēšana		Tips	gaisa	gaisa	gaisa
Saspiesta gaisa temperatūra (patērētājam) Δ°t		°C	15	15	15
Atdzēsēta gaisa temperatūra izejā		°C	60	60	60
Atdzēsēta gaisa patēriņš		m ³ /st	8000		
Kopējā siltuma atdeve		kCal/h	18.920		
Eļļas uzpildes tilpums		Litri	12	12	12
Eļļas koncentrācija saspiestajā gaisā		mg/ m ³	<5	<5	<5
Trokšņa līmenis		DB	71	71	71
IZMĒRI UN SVARS:					
Izejas caurules izmērs		Collas	1”		
Garums x platums x augstums		mm	1320 x 900 x 1400		
Svars darba stāvoklī (uzpildīts ar eļļu)		kg	395		

**Skrūvju kompresori
„ULISSE 2 – TK” sērijas**

TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA

kW 30

MAKSIMĀLIE EKSPLOATĀCIJAS NOTEIKUMI		NOTEKUMI KURI ATTIECĀS UZ NORMU ISO 1217 - 96			
TELPAS TEMPERATŪRA (Variants)	Max. 40°C	Atmosfēras spiediens	: 1 bar		
	Min. 5°C	Apkārtējās vides temperatūra	: 20°C		
		Relatīvais mitrums	: 0%		
TEHNISKIE EKSPLOATĀCIJAS RAKSTUROJUMI					
DARBA SPIEDIENS		bar	8	10	13
GAISA PATĒRIŅŠ (patērētajam)		m ³ /min	4.700	4.210	3.550
Patērējamā kompresora jauda		kW	30	30	30
Patērējamā elektroventilatora jauda		kW	0.75	0.75	0.75
Kopējais jaudas patēriņš (kompresors + elektroventilators)		kW	30.75	30.75	30.75
Īpatnēja jauda		kW min/ m ³	6.54	7.30	8.66
Jaudas patēriņš (mašīnas tukšgaitā)		kW	6.15	6.15	6.15
ELEKTRODZINĒJA PALAIŠANA		Tips	zvaigzne – trīsstūris		
SKRŪVJU PĀRIS:		Tips	SCA 10		
Griešanas ātrums			5900	5268	4405
Piedzīņa		Tips	siksna		
KOMPRESORA ELEKTRODZINĒJS					
NOMINĀLĀ JAUDA		kW	30	30	30
Nominālais spriegums (D – maiņstrāva)		V	400	400	400
Frekvence		Hz	50	50	50
Nominālā patērējumā strāva 100% slodzes laikā		A	55.8	55.8	55.8
Nominālais griešanas ātrums		apgriez./ min.	3000	3000	3000
Aizsardzības klase		IP	23	23	23
Izolācijas klase		Tips	F	F	F
Jaudas koeficients		Cos φ	0.89	0.89	0.89
Ražīgums 100% slodzes laikā		%	90.2	90.2	90.2
Ekspluatācijas koeficients		SF darba faktors	1.15	1.15	1.15
Dzinēja lielums (ass augstums)		FRAME	180	180	180
Konstruktīvais variants		Tips	B3	B3	B3
CITI TEHNISKIE RAKSTUROJUMI					
Radiatora atdzēsēšana		Tips	gaisa	gaisa	gaisa
Saspiesta gaisa temperatūra (patērētajam) Δ ^o t		°C	10	10	10
Atdzēsēta gaisa temperatūra izejā		°C	60	60	60
Atdzēsēta gaisa patēriņš		m ³ /st	8000		
Kopējā siltuma atdeve		kCal/h	25.800		
Eļļas uzpildes tilpums		Litri	12	12	12
Eļļas koncentrācija saspiestajā gaisā		mg/ m ³	<5	<5	<5
Trokšņa līmenis		DB	71	71	71
IZMĒRI UN SVARS:					
Izejas caurules izmērs		collas	1''		
Garums x platums x augstums		mm	1320 x 900 x 1400		
Svars darba stāvoklī (uzpildīts ar eļļu)		kg	485		

SKRŪVJU KOMPRESORU APRAKSTS

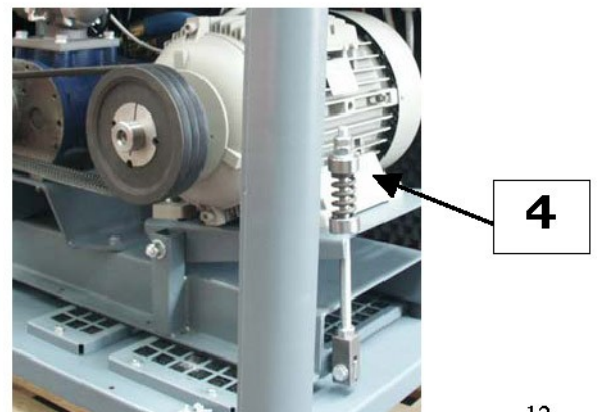
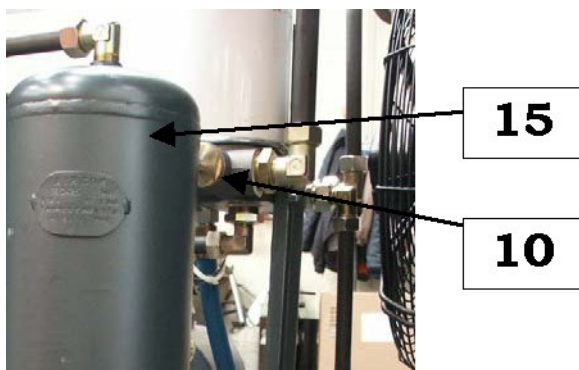
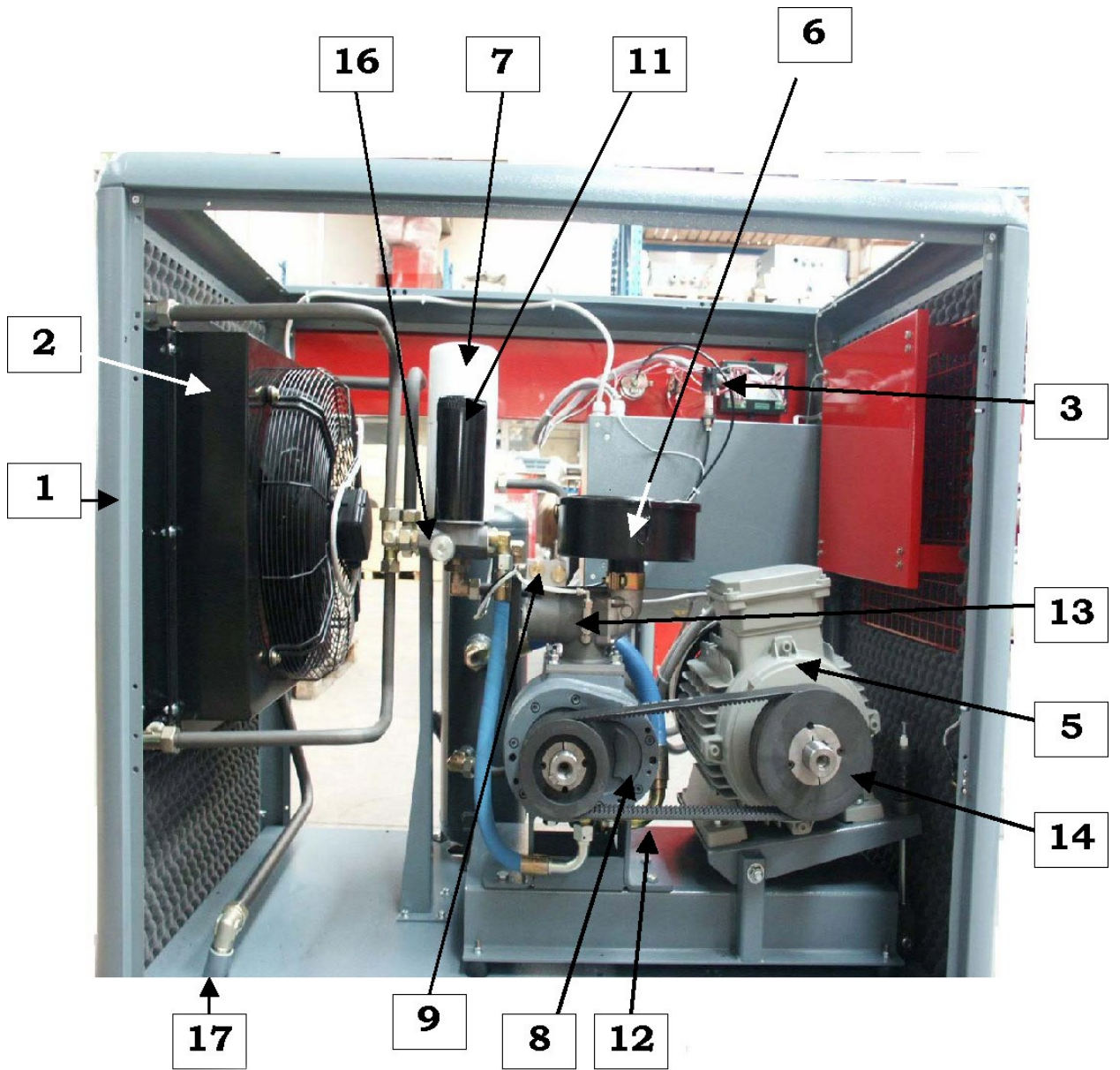
Nomenklatūra zīm. 1-2

- 0) Vadības panelis
- 1) Radiātors
- 2) Elektroventilātors
- 3) Darba spiediena devējs
- 4) Ķīļsiiksnas pārvada spriegotājatspere
- 5) Piedziņas elektrodzinējs
- 6) Gaisa filtrs
- 7) Separatora – filtrs
- 8) Skrūvju bloks
- 9) Elektrovārsts
- 10) Minimālā spiediena vārsts
- 11) Eļļas filtrs
- 12) ATKLĀTAIS ĶĪĻSIKSNAS PĀRVADS
- 13) Iesūkšanas regulātors
- 14) DZINĒJA SKRIEMELIS
- 15) Seporatora GAISS – EĻĻA tvertne
- 16) Termostāts
- 17) Atslodzes gaisa izeja

Zīmējums 1.



Zīmējums 2.




12

IDENTIFIKĀCIJAS TABULA

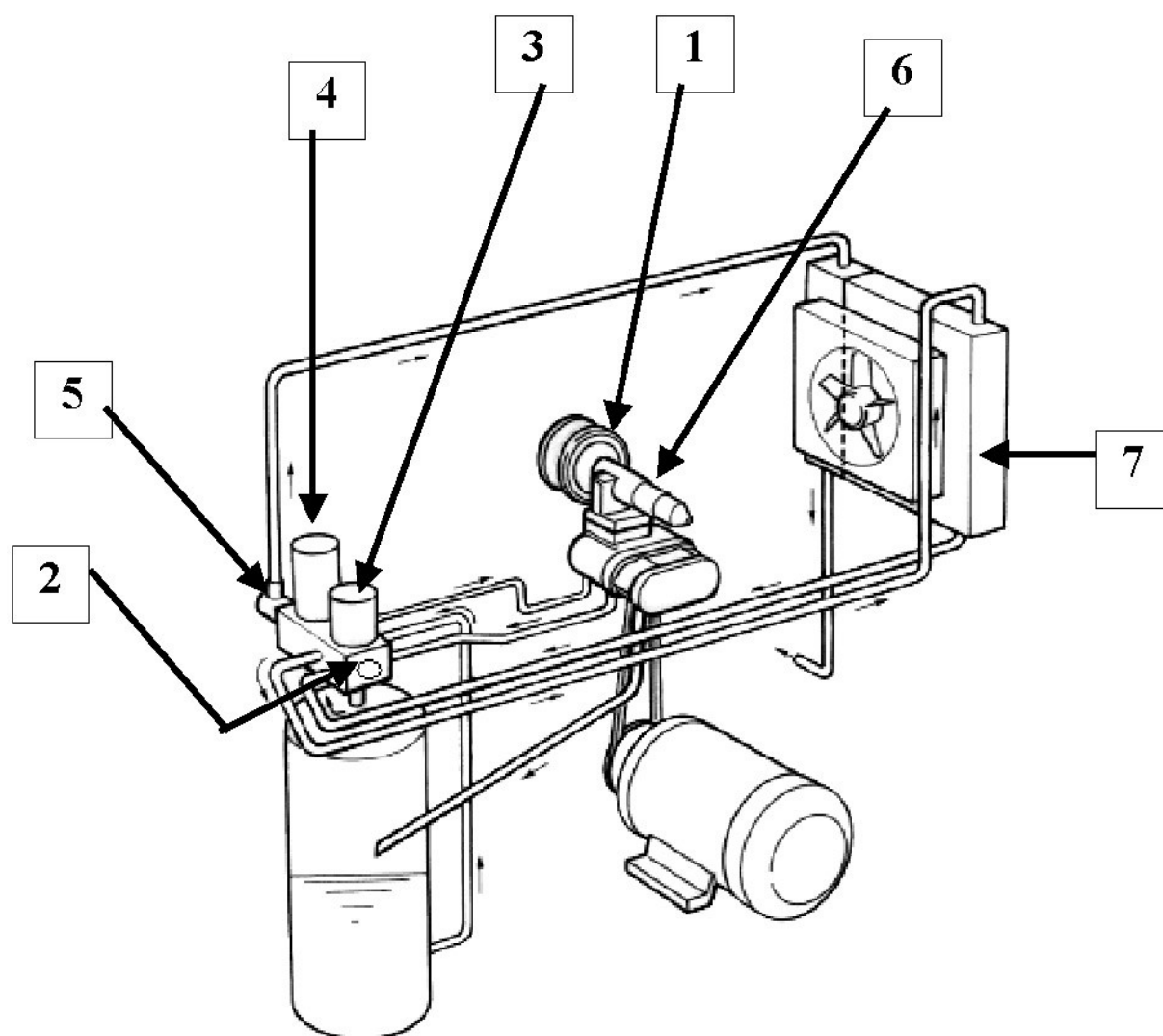
Identifikācijas tabula, saskaņā ar Eiropas savienības mašīnu direktīviem DPR 459/96, ir novietota uz aizmugurējās kompresora sienas pie elektrobarošanas ievades.

Jebkādā remonta vai rezerves daļu pasūtījumā nosauciet datus, kuri norādīti šajā identifikācijas tabulā.

Prodoto veido stabilizanto daļa:						CE			
ANNO Year			SERIE - Serie			MODELLO Model			
TENSIONE Voltage			FREQUENZA Frequency			POTENZA Power			
REAZIONE/TA Reaction			SERIATOIO Tank			PRESSIONE Pressure			
POMPA Pump									
 1304887990480DE						N° SERIE S.n DIRET. 89/392/CEE			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

TEHNISKAIS APRAKSTS

Skrūvju kompresoru mezglu struktūrshēma



POZĪCIJA	APZĪMĒJUMS
1	GAISA FILTRS
2	TERMOSTATS
3	EĻĻAS FILTRS
4	SEPARATORA FILTRS
5	MINIMĀLĀ SPIEDIENA VĀRSTS

6	IESŪKŠANAS REGULĀTORS
7	RADIĀTORS
TEHNISKAIS APRAKSTS	
Skrūvju pāris	

Skrūvju grupas, montētas ULISE gammā, ir izgatavotas un saliktas uzņēmumos ar augstu tehnoloģisko līmeni.

Pateicoties augstai ražībai un ilgstošam darba resursam, šīs skrūvju grupas spēj saražot jebkurus nepieciešamos saspiestā gaisa apjomus dažādām rūpnieciskām nozarēm.



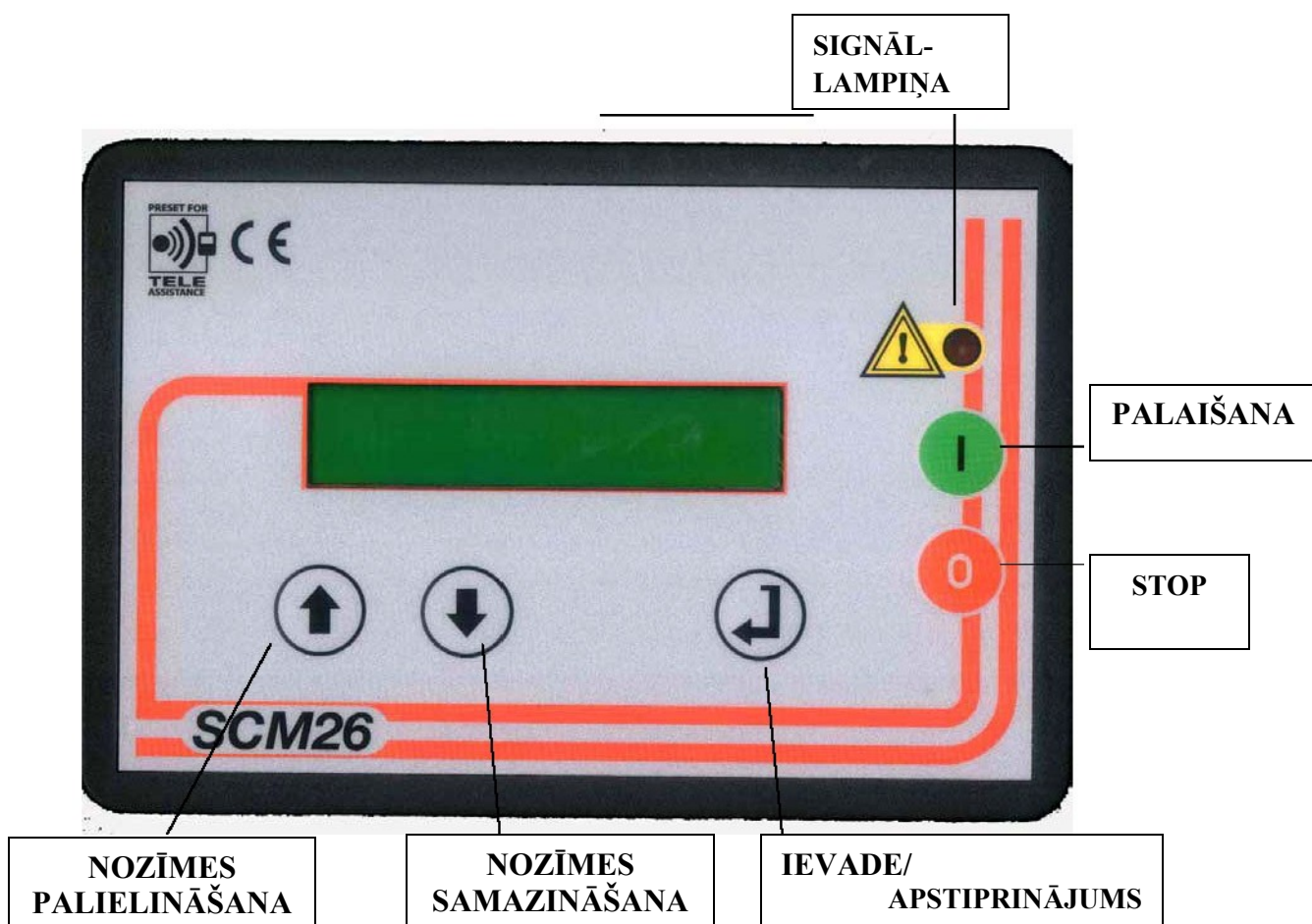
Pareizs skrūvju pāru griešanās virziens – pretī pulksteņrādītāja virzienam, ja skatās uz skrūvju pāri no vārpstas puses.

Uzmanību



TEHNISKAIS APRAKSTS

Elektroniskā vadības sistēma



Vadības elektroniskā sistēma nodrošina monitoringu un kompresora darbības procesa kontroli. Darba laikā pastāvīgi fiksējas darba temperatūra un spiediena rādījumi, tādā veidā lietotājs momentā saņem informāciju par nekorekto sistēmas darbu. Elektroniskā sistēma informē par servisa apkalpošanas intervāliem. Temperatūras rādījumu var uzstādīt lietotājs. Uz displeja atspoguļojas sekojošā informācija:

- Kopējais nostrādāto darba stundu skaits
- Darba stundu skaits zem slodzes
- Laiks līdz filtra nomaiņai

– Laiks līdz eļļas nomaīņai

IZVĒLNE

Ar pogas palīdzību



un/vai



lietotājs var apskatīt izvēlni,

Pēc pēdējās izvēlnes nodaļas sistēma atgriežās pirmajā nodaļā



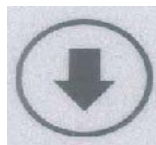
Izvēlēties vajadzīgu izvēlnes nodaļu nospiežot pogu priekš programmēšanas vai parametru vizualizācijas.

Iepriekš uzstādītu izvēlnes parametru vizualizācija un izmaiņas

ar pogas palīdzību



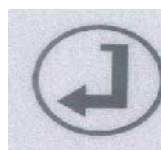
un/vai



izvēlēties parametru, kuru ir

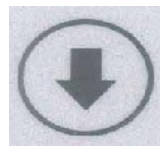
nepieciešams izmainīt

un apstipriniet ar pogas nospiešanu

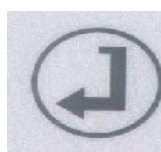


parametru nozīme sāks mirdzēt,

ar pogas palīdzību



izmainiet parametra nozīmi,



un parametra nozīme beigs mirdzēt; pēdējā parametra atspoguļošanai nospiediet pogu ar bultu uz leju un sistēma atgriezīsies pie pamatizvēlnes.



EKSPLUATĀCIJA

Ieslēgta kompresora displejā atspoguļojās sekojošā informācija:

Pirmajā rindā – spiediena nozīme, skrūvju pāru temperatūra un paziņojums “MST” vai “SLA”

Pulksteņu zīme, ja izvēlnes konfigurācijā bija izvēlēts un uzstādīts kompresora ieslēgšanas/apstāšanas taimeris.

SKRŪVJU PĀRU SPIEDIENA TEMPERATŪRA MASTER/SLAVE (DARBA REŽĪMS GALVENAIS/PALĪG) KOMPRESORA STATUSS
--

***KOMPRESORA STATUSI:**

OFF: kompresors ir gatavs darba uzsākšanai, nospieš pogu start.

INSET: kompresors ir apstājies priekš uzstādīta līmeņa sasniegšanas.

LOAD COMPRESSOR: kompresors strādā zem slodzes.

IDLE COMRESSOR SET: kompresors strādā brīvgaitā priekš uzstādīta spiediena līmeņa sasniegšanas.

OFF FROM STOP EXTERNAL: start/stop kontakts, apvalks ir noņemts.

OFF FROM TIMER - NEXT ON: XX:XX = kompresors ir izslēgts pēc taimera komandas – no nākoša starta laika.

WAITING: rezerves laika intervencija.

Kods	Paziņojuma nozīme	Uzstādītās nozīmes
WP1	Spiediena skala	15 bar – 217.5 psi
WP2	Maksimālais spiediens	11 bar – 159.5 psi
WP3	Apstāšanas spiediens	10 bar – 145 psi
WP4	Palaišanas spiediens	8.5 bar – 132.25 psi
WP5	Palīgkompresora palaišanas spiediens	8.3 bar – 120.35 psi

C° VAI F°, BAR VAI PSI, VALODAS UN PULKSTEŅA/LAIKA IZMAIŅAS UN VIZUALIZĀCIJA

NO PAMAT IZVĒLNES

SKRŪVJU PĀRU SPIEDIENA TEMPERATŪRA MASTER/SLAVE (DARBA REŽĪMS GALVENAIS/PALĪG) KOMPRESORA STATUSS

Priekš pamatparametru izmaiņšanas un vizualizācijas nospiediet pogu ar bultu uz augšu

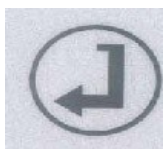


nākošais paziņojums parādīsies uz displeja:

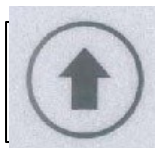
°C/ F° bar/Psi VALODA
LAIKS

Ar pogas nospiešanu

uz displeja parādās



mirdzošais paziņojums “>°C<” un fiksētais “°F” ar pogu palīdzību un/vai



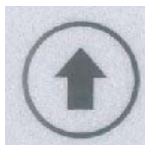
izvēlēties vajadzīgu temperatūras nozīmi

poga

apliecina ievadīšanu. Parādīsies mirdzošais paziņojums



“>Bar<” un fiksētais “Psi”, ar pogas palīdzību



un/vai

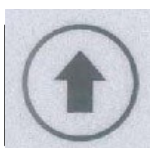


izvēlēties

spiediena nozīmi un apstipriniet izvēli
ar pogu



Parādīsies mirdzošais paziņojums "ITALIANO". Ar pogas palīdzību
un/vai



izvēlēties valodu: itāļu, angļu, franču, vācu, spāņu, portugāļu, turku, krievu, ar pogas palīdzību +
apstipriniet izvēli, pēc tam uz displeja parādīsies



sekojošais paziņojums

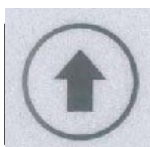
**GG/MM/AAAA DAY X
DATUMS/MĒNESIS/GADS DIENA X
00:00 h/stundas**

ar datuma un mēneša mirdzošu nozīmi

Ar pogas palīdzību

un/vai

izvēlēties datuma un mēneša nozīmi un



apstipriniet ievadu ar pogu,

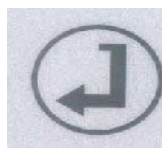
dienas, nedēļas beigās nozīme pabeigs mirdzēt un sāks



mirdzēt mēneša nozīme; atkārtojiet operāciju priekš mēneša, gada un nedēļas dienas
(1=pirmdiena, 2=otrdiena, 3=trešdiena, 4=ceturtdiena, 5=piektdiena, 6=sestdiena, 7=svētdiena)
stundu, minūšu un sekunžu sinhronizācijas.

Ar pēdējās pogas nospiešanu

atgriezīsieties pie pamatizvēlnes sistēmas.



Darba spiediens

Kompresoru darbs režīmā MASTER – Slave (pamata/ palīga)

Divu kompresoru savienošanu veic ar RS 232 sērijas līniju palīdzību M2 bloku ar maksimālu garumu ne vairāk par 5m., ar savienošanas garumu vairāk par 5m. jālieto RS konvertoru 232/485.



1) Izvēlēties izvēlni “CONFIGURATION/КОНФИГУРАЦИЯ un apstipriniet ievadu ar pogu



2) Ar pogas, ar bultu uz leju, palīdzību izvēlēties “M/S MODE” un apstipriniet ievadu ar pogu



3) Ar pogas, ar bultu uz augšu vai ar bultu uz leju, palīdzību izvēlēties “Jes/Да” un apstipriniet ievadu ar pogu



4) Ar pogas, ar bultu uz augšu vai uz leju, palīdzību uzstādiat laiku, kurā galvenam kompresoram jāpāriet uz palīga kompresora darba režīmu un otrādi un apstipriniet



5) Ar pogas, ar bultu uz augšu un/vai uz leju, palīdzību uzstādiat taimeru un apstipriniet ar pogu ENTER, ja kompresora izslēgšanas laikā galvenais kompresors nerasniedz uzstādīto spiediena līmeni, tad ieslēdzās otrs kompresors. Pēc pēdējās apstiprināšanas displejā parādīsies paziņojums “MS MODE”.

Nospiežot, vienam no kompresoriem, palaišanas pogu, abi kompresori sāks strādāt.

Kompresoru ieslēgšanas laikā pie elektrotīkla abu kompresoru displejās parādās paziņojums OFF, kurš mirdz 5 sekundes. Šī procesa laikā poga I (start) neaktivizējās, kad paziņojums OFF fiksējās kompresors sāk strādāt.

Nospiežot apstāšanas pogu vienam no diviem kompresoriem, abi divi pāriet režīmā OFF.

Prioritāte ir komandai, kura saņemta no galvenā kompresora.

Ar kompresoru pirmo palaišanu, viens no kompresoriem automātiski kļūst par galveno un uz kompresora displeja parādās paziņojums MST, tajā laikā otrs kompresors funkcionē, kā palīgkompresors un uz displeja parādās paziņojums SLA.

Galvenā kompresora darba laikā, uzstādītie parametri arī ir pielietojami palīgkompresora darbam: WP1 – WP2 – WP3 – WP4 – WP – 5 taimera uzstādītas stundas.

Palīgkompresors ir palaižams gadījumos:

- 1) Kad galvenais kompresors ieslēgšanas laikā nerasniedz apstāšanas spiedienu par noteiktu laika intervālu.
- 2) Spiediens nolaistās zemāk nekā nozīme WP5.

Pārmaiņas starp galveno un palīgkompresoru parādās:

- 1) Uzstādīta taimera "Taimeris Master/Slave (galvenais/ palīga)" laika beigšanas (darba stundas) gadījumā.
- 2) Palīgkompresora steidzamas apstāšanas gadījumā.
- 3) Ja vienam kompresoram darba stundu daudzums ir lielāks par taimera Master/Slave darba stundu daudzumu, otrs kompresors strādās līdz pirmā kompresora darba stundu daudzuma sasniegšanas, ņemot vērā uzstādīta parametra taimera Master/Slave stundu daudzumu, tikai pēc tam notiek apmaiņa starp galveno un palīgkompresoru.

UZMANĪBU:

- 1) Pirms tehniskās apkalpošanas veikšanas vienam no kompresoriem, uzstādi abos kompresoros neatkarīgu darba režīmu un pēc tehniskās apkalpošanas pabeigšanas atkal uzstādi Master/Slave režīmu.
- 2) Sērijas savienošanas RS 232 pārtraukšanas gadījumā abi kompresori pāriet uz Master/galvenais darba režīmu

Kompresora uzstādīšana ar sērijas savienošanu RS 485 termobloka M10

Pabeidzot kompresora savienošanu ar sērijas līnijas palīdzību, ar garumu ne vairāk par 400m.

Izpildiet sekojošās uzstādīšanas konfigurācijas izvēlnē:

- 1) Izvēlēties izvēlni Nr. 11 CONFIG. COMPRESS./КОНФИГУРАЦИЯ КОМПРЕССОРА, izvēlēties kompresoru konfigurāciju un apstipriniet ar ievadpogu.
- 2) Ar pogas, ar bultu uz leju, palīdzību izvēlēties N°COMPRESSORE/№ КОМПРЕССОРА un apstipriniet ar pogu ENTER/RESET.
- 3) Ar pogas, ar bultu uz augšu un/vai ar bultu uz leju, palīdzību ievadiet kompresora numuru un apstipriniet ar attiecīgu pogu, atgriežoties pie paziņojuma CONFIGURATION COMP/КОНФИГУРАЦИЯ КОМПРЕССОРА.

TEHNISKĀS DROŠĪBAS NORMAS

Drošības un nelaimes gadījumu novērošanas instrukcija

Pamatbrīdinājumi

Dotā instrukcija skaidro, kā jālieto mašīnu, lai nodrošinātu pareizu funkcionēšanu, pilnīgu drošību, kā arī ilgu mašīnas kalpošanas laiku.

Tāpēc rekomendējam, pirms darba sākšanas, uzmanīgi izlasiet mašīnas lietošanas instrukciju, lai novērstu kļūdainas operācijas un nodrošinātu pareizu funkcionēšanu jau no pirmā mašīnas palaišanas momenta, šīs instrukcijas saturu ir obligāti jānodod strādājošam personālam. Apkalpošanas veikšanas darbu tabulā ir uzskaitītas visas operācijas, kas ir nepieciešamas mašīnas uzturēšanai labos darba apstākļos. Tehniskās apkopes saturs ir ļoti viegls, bet to jāveic saskaņā ar regulāriem intervāliem, kā ir tabulā.

Ir svarīgi, lai instrukcija vienmēr atrastos „pie rokas” strādājošam personālam, svarīgi ir pārliecināties, ka visi apkopes darbi ir izpildīti ar visiem norādītiem intervāliem ar speciāli apmācītu personālu, un jāatzīmē visi ekspluatācijas dati, veiktie remontdarbi, tehniskās apkalpošanas darbi u.c. darbi mašīnas kartiņā, kura atrodas šīs instrukcijas pēdējā lapaspusē. Stingri jāievēro visas drošības normas, kuras ir norādītas šajā instrukcijā.

Tikai remonts, kuru veic mūsu apkalpošanas centri, var garantēt, vai darbs ir izpildīts ar visu drošības pielietošanas normu ievērošanu. Bez tam, šie centri – vienmēr ir klientu rīcībā, jebkādu problēmu atrisināšanai, saistītām ar mūsu ražoto kompresoru darbu, un tie var dot jebkādu papildinformāciju. Lai garantētu informācijas pareizību ir nepieciešams nosaukt datus, kuri norādīti uz identifikācijas tabulas.

Izstrādātājs ir tiesīgs, bez brīdinājuma, veikt izmaiņas dotajā instrukcijā.

Ievads

Rūpnīcas specializācija ir skrūvju rotora kompresoru ražošana, tāpēc kompānija nenodarbojas ar kompresora iekārtas uzstādīšanu (montāžu). Drošību garantē iekārtas atbilstība drošības noteikumiem, ko apliecina CE marķējums, kā arī atbilstības deklarācija (kurā ir apstiprināts tas, ka iekārta atbilst nepieciešamiem drošības noteikumiem, kurus noteic Eiropas direktīvas).

Toties drošības noteikumu ievērošanu, kompresora uzstādīšanas un regulārās apkalpošanas laikā attiecās uz gala patērētāju.

Kompresors ir ražots saskaņā ar Prezidenta dekrētu 547/55 un 459/96 un to jāuztur oriģinālā stāvoklī.

Nav pieļaujama jebkādu izmaiņu, modifikāciju vai kompresora elektrokomponentu papildināšanas veikšana, kā arī citu komponentu papildināšana, kuri ir uzstādīti uz kompresora, bez iepriekšējās saskaņošanas ar rūpnīcu – ražotāju.

Visi dotās sērijas kompresori marķēti ar CE zīmi un tiem jāsaturs visa tehniskā informācija, ar lēmumiem, kuriem jābūt izpildītiem nepieciešamiem noteikumiem un drošības standartu atbilstības garantēšanai.

Jebkādas modifikācijas vai operācijas, izņemot tehnisko apkalpošanu var novest pie garantijas anulēšanas un drošības noteikumu pārkāpšanas. Dotā gadījumā gala patērētājs var tikt saukts pie civilatbildības vai kriminālatbildības.

Iespējamie riski

Tā kā cilvēka uzvedībā nevar būt paredzēta uz 100%, nav iespējams izgatavot, mašīnu, kura būtu absolūti droša visās kritērijās.

Saskaņā ar direktīva prasībām par mašīnas iekārtām (prezidenta dekrets 459/96) nav iespējams noverst sekojošus riskus:

– Elektriskie riski

Attiecās uz darbiniekiem, kuri veic remontdarbus nepārlicinoties, ka kompresors ir atslēgts no elektrības.

Tas arī attiecās pie operācijām, kurus veic kompresora ieslēgšanas tīkla laikā, šajā situācijā visiem darbiniekiem jāuzvelk dielektriskus cimdus un aizsargapģērbus, tādā veidā nodrošinot, kaut vai, dikārtējo barjeru no elektrības.

– Risks, kontaktējoties ar rotējošām detaļām

Risks attiecās uz darbiniekiem, kuri, piemēram, lai piekļūtu pie kompresora rotējošām detaļām noņem ventilatora aizsardzības apvalku.

Detaļas var sākt griezties jebkurā momentā ar automātisko pressostata kompresora ieslēgšanos.

Visus apkalpošanas darbus jāveic kompresora atslēgšanas laikā.

– **Risks, kas saistīts ar hermētiskām detaļām**

Visas detaļas, kuras ir sprojektētas priekš hermētiskai lietošanai, aprēķinātas pēc izmēriem, un pirms izkraušanas no mūsu rūpnīcas, detaļas ir pārbaudītas un testētas. Tas ir diezgan izturīgas un kārtīgi strādā pat lielās slodzēs.

Problēmas var rasties citu detaļu, savienošanas elementu, mitruma atdalītāju, šļūteņu bajājumu dēļ.

Regulāri pārbaudiet šo detaļu, vītņu savienojumu pievilkšanu, plaisu un iegriezumu esamību uz gumijas detaļām.

– **Riskus, kas ir saistīti ar eļļas materiālu lietošanu (EM)**

Ne visi CM var tikt lietoti darbā un garantēt ilgu kalpošanu un kompresora detaļu darba efektivitāti. Pielietojiet EM, kuri ir norādīti ekspluatācijas instrukcijā.

EM vajag utilizēt saskaņā ar drošības direktīvām.

– **Riskus, kas ir saistīti ar kompresora novietošanu putekļainās telpās, telpās ar uzliesmojušiem šķīdinātājiem, vai šķidrumsiem.**

Kompresors satur elektrokomponentus un ir paredzēts darbam vidē, kur nav viegli uzliesmojušu vielu.

Kompresorus, kurus ir nepieciešams uzstādīt telpās, kur atrodas visi augstāk minētie riski, japiestrādā. Pēc papildinformācijas griežaties pie ražotājrūpnīcas.

– **Uzliesmojuma risks**

Dažas kompresora detaļu virsmas var sakarst līdz +99°C un var rast potenciālo bīstamību, ja kontaktēsies ar viegli uzliesmojušiem priekšmetiem.

Darba vietai, pie kompresora, jābūt tīrai un kārtīgai. Nenovietojiet nevajadzīgas lietas tuvu kompresoram, sevišķi uzliesmojušus šķīdinātājus vai krāsas.

– **Risks, kas saistīts ar mikroklimata izmaiņām telpā, kur uzstādīts kompresors.**

Kompresora darba laikā liels gaisa daudzums tiek padots uz resiveru. Ar kompresora nekorekto uzstādīšanu tas var nelabvēlīgi ietekmēt darbinieku veselību un drošību.

– **Risks, kas saistīts ar troksni**

Skrūvja kompresoriem, kurus ražo mūsu kompānija ir trokšņu absorbēti korpusi, tāpēc trokšņa līmenis nepārsniedz 80 dBA. Cilvēki, kuri ir jūtīgi pret troksni, atrodoties tuvu kompresoram tā darba laikā, var izjūt diskomfortu. Ir jāizslēdz tādu situāciju rašanās ražošanas ciklā.

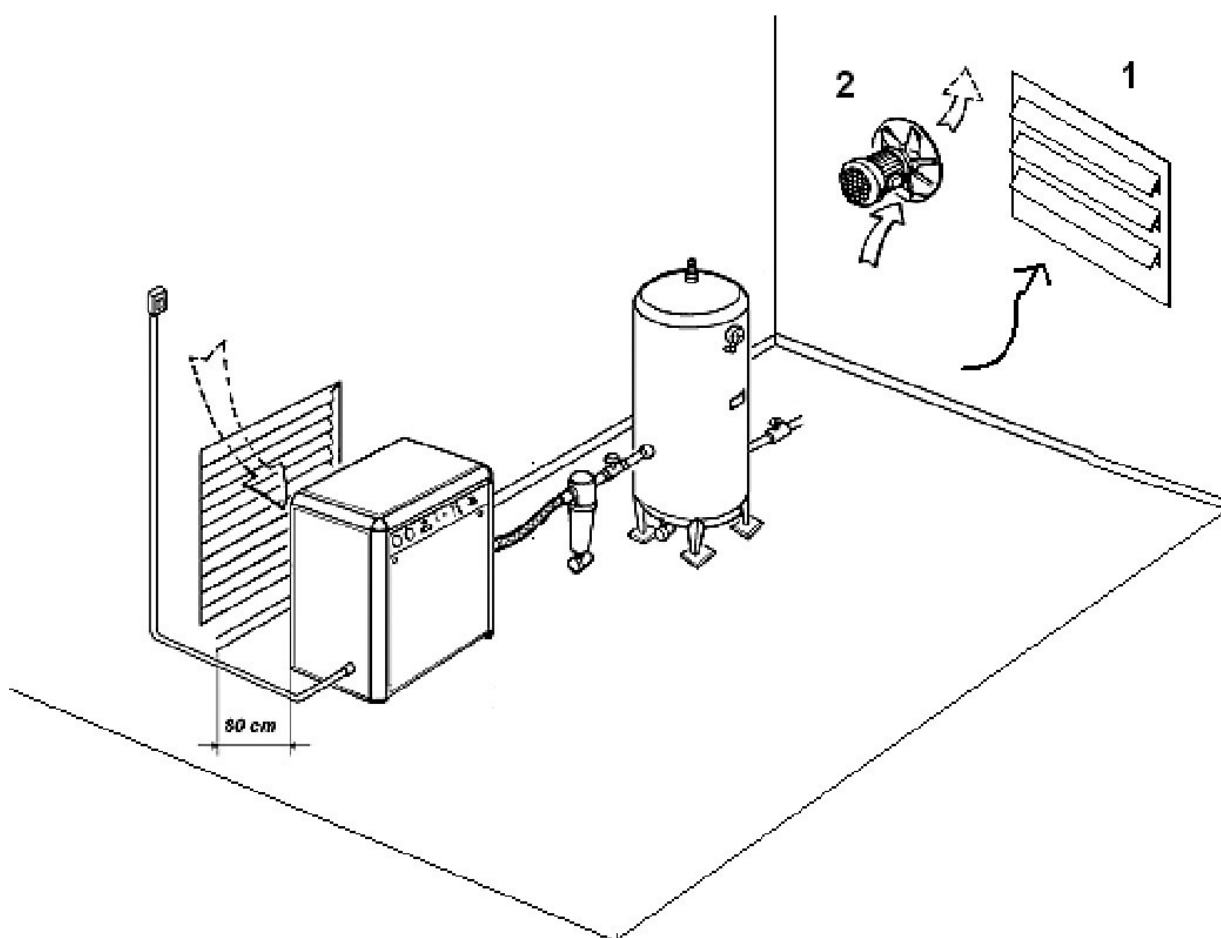
Lietotājam, kas ir atbildīgs par kompresora drošību un pielietošanu, nekavējoties jānomaina izgājušas no ierindas detaļas un aksesuāri.

Ja dotā darba drošības instrukcija neatbilst valsts drošības instrukcijām, kur tiek uzstādīts kompresors, tad lietotājam jālieto tā instrukcija, kura garantē viņam lielāko drošību.

Visi darbi ap kompresoru (uzstādīšana, ekspluatācija, apkalpošana un detaļu maiņa) jāveic apmācītam un sagatavotam tehniskam personālam.

TEHNISKĀS DROŠĪBAS NORMAS

Uzstādīšana

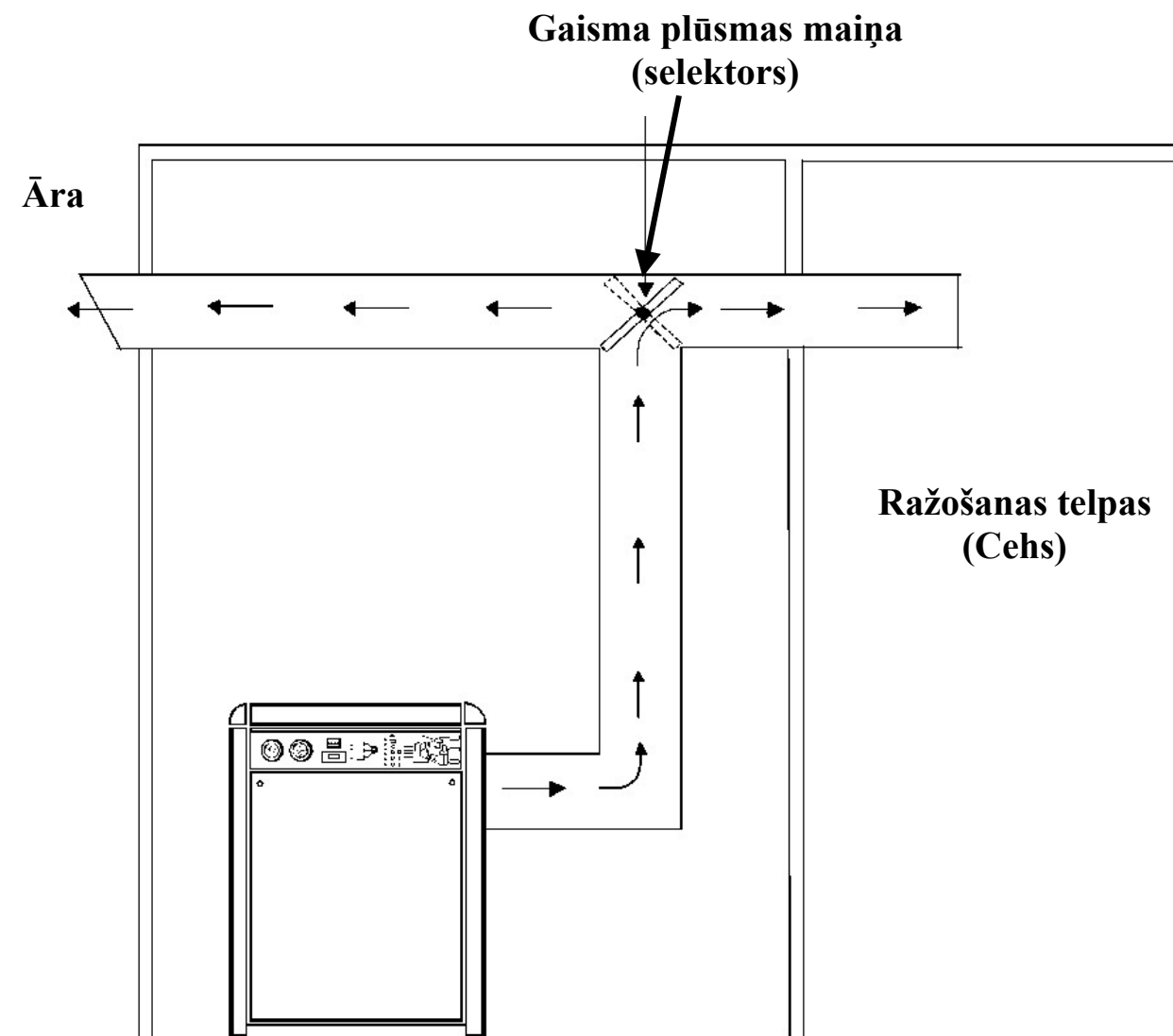


MODELIS	Elektroventilatora ražība (PART N° 1) m ³ /h	Minimālais ventilācijas caurums (PART N° 2) m ²
ULISSE 2 GK-TK 18.5 KW	8000	0.74
ULISSE 2 GK-TK 22 KW	8000	0.74
ULISSE 2 GK-TK 30 KW	8000	0.74
RISINĀJUMS	2	1

Drošība atkarīga no ilustrētā kompresora uzstādīšanas shēmas

TEHNISKĀS DROŠĪBAS NORMAS

Siltuma enerģijas novadišana (rekuperācija)



Vasarā: selektors tiek uzstādīts, lai siltais gaiss iziet ārā
Ziemā: siltā gaisa selektors novada silto gaisu uz ražošanas telpām

Drošība atkarīga no ilustrētā siltuma novades shēmas

TEHNISKĀS DROŠĪBAS NORMAS

Darba drošība

Uzstādīšana

Uzstādīšanas fāze jābūt maksimāli uzmanīgiem, jo tajā var rasties daudzas bīstamas situācijas strādniekiem.

Rekomendējam:

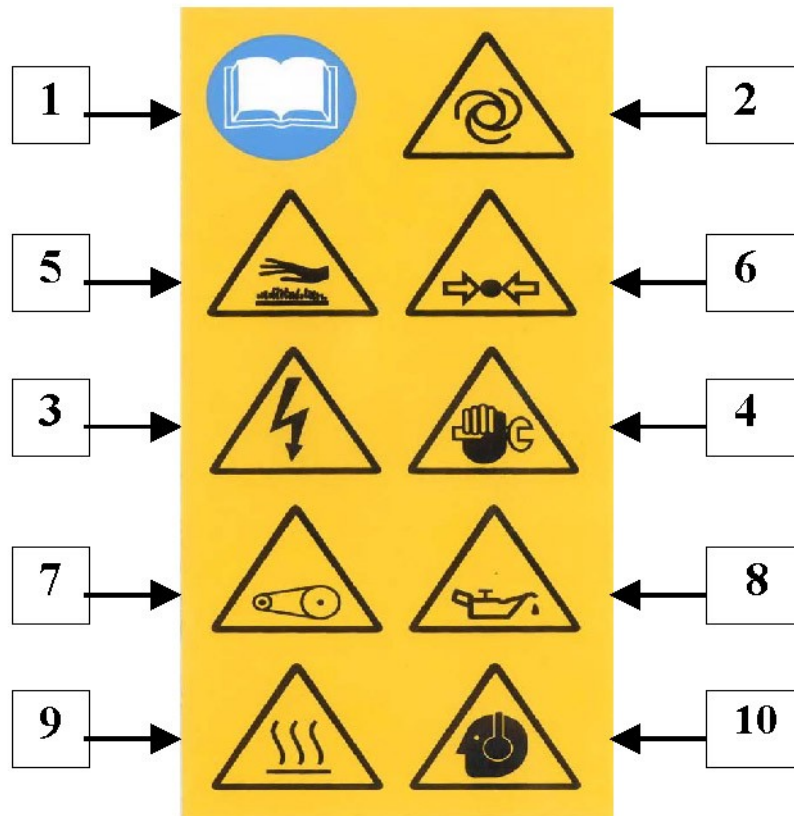
1. Celt un pārvietot skrūves kompresoru ar autoiekrāvēju vai ceļamkrānu ar atbilstošu celtnespēju.
2. Sekot par atbilstošu satvērienu norādītos parcelšanas punktus.
3. Pārbaudīt kompresora izlīmeņošanu.
4. Nenovietot augstāk par absolūti nepieciešamo līmeni.
5. Pirms kompresora parcelšanas, droši nostiprināt visas noņemtās un kustošās daļas. Stingri aizliegts atrasties zem vai tuvu paceļamajai kravai.
6. Pirms gaisa vadu pievienošanas pie kompresora, noņemt tā iepakojumu, noņemt korķus, fiksatorus un drošības vākus. Šļūtenēm un savienojošiem elementiem jābūt attiecīgā izmērā. Šļūtenes iekšējam diametram jābūt vienādam vai lielākam par kompresora gaisa izplūdes diametru un pievienojamiem elementiem pēc spiediena jābūt lielākiem par kompresora maksimālo ražošanas spiedienu.
7. Kompresoram jāatrodas tīrā vietā tālāk no siltuma enerģijas avotiem.
8. Pārlicinieties, ka dzesēšanas gaisa kanāla atvere ir brīva.
9. Nodrošināt, lai iesūkšanas gaisā nebūtu ūdens.
10. Kompresoru novietot tālāk no iespējamiem putekļu avotiem vai viegli uzliesmojošo vielu tvaikiem (piemēram: krāsas, šķīdinātāji), kas var izraisīt ugunsgrēku. Tikai kompresori ar elektrisko aprīkojumu AD, izgatavotiem pēc speciālā pasūtījuma, var tikt izmantoti vietās ar uguns un sprāgstbīstamību.
11. Telpai jābūt aprīkotai ar piespiedu svaiga gaisa pieplūdi, lai garantētu pastāvīgu gaisa dzesēšanas plūsmu.
12. Iesūkšanas gaisa kanāliem jābūt aizsargātiem no priekšmetu vai mazu dzīvnieku iesūkšanas.
13. Pārlicinieties, lai gaisa padeves vads līdz ārējai tvertnei - resīvermbūtu lokaina tipa, derīgs lieliem spiedieniem un attiecīgu izmēra ar spiedienu ne mazāk kā kompresoram.
14. Pārlicinieties, ka gaisa izplūdes vārsts netiek ietekmēts kādiem ārējiem spēkiem, piemēram savienojuma šļītenei.

Tehniskā apkalpošana

Darbi saistītie ar remontu un tehnisko apkalpošanu jāveic speciāli apmācītam un sagatavotam personālam.

1. Remonta darbos izmantot tikai speciālos šiem darbiem domātos instrumentus.
2. Montēt tikai oriģinālās rezerves daļas.
3. Visus tehniskās apkopes darbus veikt pie atslēgtas elektriskās barošanas un apstājušā kompresora. Pieņemt mērus, lai mašīnu nevarētu palaist trešā persona. Noslēgt vadību uz atslēgas (avārijas apstāšanās).
4. Pirms gaisa vadu savienojumu izjaukšanas, pārbaudīt, lai saspiestais gaiss no tiem tiktu izlaists.
5. Pirms noņemt kompresora sānu aizsargplāksnes, pārliecinaties, ka tas nevar ieslēgties no spiediena releja vai kāda taimera.
6. Pirms izjaukt daļas, kuras var būt zem spiediena, noslēgt visus gaisa pienākšanas elementus un noņemt tur spiedienu izlaižot ārā.
7. Detaļu tīrīšanai nelietot uzliesmojošos šķīdinātājus vai tetrahlormetānu. Lietot visus vajadzīgos aizsarglīdzekļus no toksisko mazgāšanas līdzekļu iedarbību uz elpošanu un ādu.
8. Ievērot maksimālu tīrību remonta vai apkalpošanas laikā: notīrīt netīrumus, nosegt detaļas un atvērtās atveres ar tīru lupatu, papīru vai līmlenti, neaizmirstiet tos noņemt pēc darba beigšanas.
9. Neveikt metināšanas vai citus darbus, saistītus ar lielas temperatūras pielietošanu, eļļas ķedes tuvumā. Nepieciešamības gadījumā, sākumā atbrīvojiet tvertnes no eļļas un rūpīgi tās attīrīt (piemēram ar tvaika strūklu). Neaizmirstiet instrumentus, noņemtās detaļas vai lupatas uz kompresora aizsargiem vai arī zem tiem.
10. Pie otreizēja kompresora palaišanas pieturieties pie instrukcijas vai veiciet rūpīgu apskati, pārliecinieties, ka darba spiediens, temperatūras nepārsniedz pieļaujamās normas un ka viss aprīkojums, kurš atbild par kompresora vadības kontroli un drošību ir darba kārtībā.
11. Ik pēc 6 mēnešiem veiciet kompresora izplūdes atveres inspekciju un tāpat spiediena regulatoru, kurš atrodas blakus manometram, lai varētu atsekt iekšējo virsmu stāvokli kompresorā.
12. Uzstādiet aizsardzību uz kompresora iesūkšanas atveri ar lielu primāro filtra elementu, lai aizsargātu no priekšmetu vai mazu dzīvnieku iesūkšanas kompresorā.
13. Noņemt un nomainīt standarta skaņas izolācijas materiālu.
14. Nepielietot korozijas izsaucošos šķīdinātājus vai agresīvas vielas pie gaisa sadales līnijām.

Simbolu tabula norāda uz bīstamo situāciju



1. Vadīties pēc ekspluatācijas instrukcijas
2. Saspiesta gaisa izeja
3. Iekārta zem sprieguma
4. Izsaukt apkopes centru
5. Siltuma avots
6. Iekārta zem spiediena
7. Siksna pārvads
8. Satur eļļu
9. Siltā gaisa izplūde
10. Uzmanību šajā zonā nestāvēt bez austiņām

Uzstādīšana (montāža)

Skrūvju kompresoru uzstāda uz stingras plakanas virsmas. Rekomendējam virsmu pārbaudīt uz drošību pirms kompresora montāžas, tāpat jāievēro attālumi no sienām un citiem komplektējošiem agregātiem, kā norādīts montāžas shēmā.

Jebkurā gadījumā pārliecinieties ka telpā, kur uzstādīs kompresoru, ir pietiekami daudz brīvas vietas un attālumi no sienām un citiem agregātiem, lai veiktu servisa apkalpošanu.

Kompresora efektivitātes palielināšanai, tas jāuzstāda telpā bez agregātiem, kas ražo siltumu.

Lai nodrošinātu maksimālo efektivitāti, telpā jābūt gaisam no +0°C līdz +40°C. Pārliecinaties, ka gaisa krāni uz kompresora ieejas un izejas ir apgādāti ar atbilstošām noblīvēšanas iekārtām.

Parliecinieties ka telpa, kur uzstādīts kompresors, labi ventilējas. Ja kompresors atrodas telpā, kurā nav loga vai citas ventilācijas, tad jānodrošina piespiedu ventilācija.

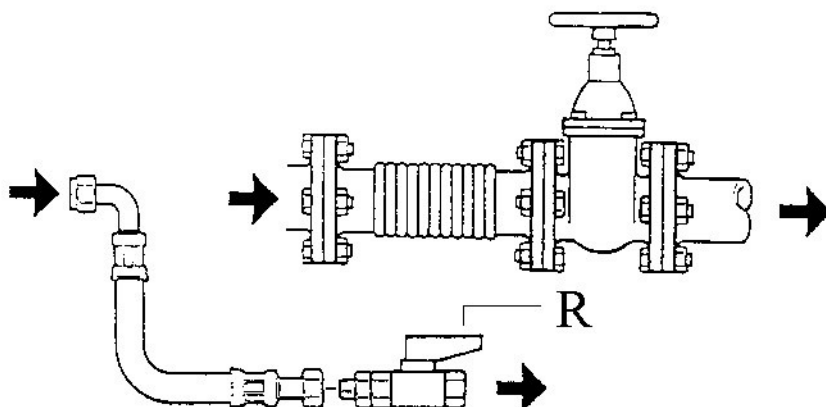
Rotora kompresors izgatavots darbam pie apkārtējās gaisa temperatūras: no +5° līdz +40°C.

Montāža (uzstādīšana)

Pieslēgšanas aksesuāri

Lai izslēgtu vibrāciju pārvešanu uz tīkla maģistrāli, skrūvju kompresors jāpieslēdz maģistrāles līnijai ar lokanu šļūteni, dempferi vai citu elastīgu elementu.

Starp citu, rekomendējam uzstādīt papildus krānu (R). Ar tā palīdzību nevajag atbrīvot resīveru un sadales tīklu no saspīestā gaisa, ja nepieciešams atslēgt kompresoru remonta darba laikā.



Saspīestā gaisa apstrāde.

Atkarībā no saspīestā gaisa specifiskiem raksturojumiem, jāuzstāda attiecīgie aksesuāri (separatori, filtri un gaisa žāvētāji) uz kompresora saspīestā gaisa izejas. Lūdzu sekot instrukcijām par šo aksesuāra pieslēgšanu.

Montāža (uzstādīšana)

Sagatavošanas darbi pirms palaišanas

Katrs skrūvja kompresors iziet sēriju pārbaudes un testēšanu ražošanas rūpnīcā, pirms tiek nosūtīts patērētājam. Šī procedūra atļauj garantēt faktisko tehnisko parametru vienādību ar pārdodamo kompresoru dokumentu datiem.

Lūdzu veiciet kompresora 2-3 stundu darba novērošanu un ziņojiet par jebkādam novirzēm darba procesā, pēc iespējas ātrāk, norādot uz informācijas tabuliņu

I. Svarīgākās uzstādīšanas instrukcijas:

1. Tīkla spriegumam jāatbilst kompresora informācijas tabuliņas lielumam. Pieslēdzaties ar attiecīga šķērsriezuma vadiem. Pārliedzināties par elektriskā dzinēja pareizo griešanās virzienu (skat. "Dzinēja griešanās virziens").
2. Maksimālais spiediens nedrīkst pārsniegt kompresora informācijas tabuliņas lielumu.
3. Uzstādītā kompresora telpā temperatūrai jābūt no +5°C līdz +40°C.
4. Dzesēšanas gaisa izplūdes atverei jābūt lielākai par kompresora dzesēšanas atveri (no radiatora) un šis gaisa vads nedrīkst būt garāks par 4 m. Pie palielinātām slodzēm vai pie gaisa vada virs 4 m. jāuzstāda papildus ventilators ar 20% lielāku jaudu nekā kompresora ventilatoram.
5. Pie kompresora uzstādīšanas atstājiet brīvu vietu 1.5 m. no sienas.
6. Avārijas apstādīšanas pogu izmantot avārijas gadījumos.
7. Neatslēdziet kompresoru no tīkla ar avārijas apstādīšanas pogu, šim nolūkam izmantojiet apstādīšanas pogu (sarkana).Ieprogrammētais taimers apstādīnās kompresoru pēc 30 sekundēm.
8. Pirms kompresora pieslēgšanas un saspīestā gaisa padošanas jāpārbauda skrūves pāri, elektriskie vadi un klemmes ar sagatavotu un apmācītu personālu, lai pārliedzinātus par to drošu stiprinājumu.

II Dzinēja griešanās virziens.

1. Kompresors komplektēts ar devēju, kurš nosāko pareizo dzinēja griešanās virzienu. Uzstādītās elektriskās sistēmas regulēšana izliegta.

Ja veiksiet regulēšanas vai izmaiņas bez ražotāja saskaņošanas apstiprinājuma, tad no kompresora tiks noņemts no garantijas apkalpošanas un visa civilā, kriminālā atbildība pāriet uz patērētāju.

Kompresors, darbībā vairāk par 2 sekundēm pretējā virzienā, vairs nav remontējams.

Pie informācijas parādīšanās uz displeja, par nepareizu fāzējumu, pamainīt vadus uz savienojuma klemmēm.

III Palaišanas tests

Parbaudiet sekojošo: pieslēdziet kompresoru pie barošanas tīkla

Pieslēdziet kompresoru pie resīvera

Atveriet krānu gaisa padevei maģistrālē

Īslaicīgi ieslēdziet kompresoru un pārlicinieties, ka tas griežas pareizā virzienā

Ieslēgt kompresoru un pārbaudīt tā pareizo funkcionēšanu

UZMANĪBU, IEVĒROŠANAI!

Ja kompresors strādā bez resīvera, tad spiediens pazemināsies līdz neatvērsies minimālā spiediena vārsts. Tas var izsaukt putu veidošanos eļļā un var izsaukt sekojošo:

- Eļļas izplūde gaisa līnijā;
- Eļļas parādīšanās separatorā;
- Saspiestā gaisa izmešana pie otreizējās ieslēgšanās.

Tādas novirzes var parādīties pie nekorekta (nepareiza) kompresora atslēgšanas.

Montāža (uzstādīšana)


Vītņu kompresora atjaunošana darbā


Vītņu kompresora atjaunošana darbā, ja tas netika darbināts vairāk par 3 mēnešiem.

UZMANĪBU IEVĒRĪBAI!


Pārliecinieties, ka kompresors nav pieslēgts pie elektrotīkla

Pieturēties sekojošai kārtībai:

1	<p>Pārbaudiet skrūves pāri, griežot ar rokām, pretēji pulksteņa rādītāja virzienam</p> 
---	---

2	<p>Pie atslēgta skrūves kompresora, noņemt kolektoru un ielejiet iekšējā tilpnē 0.25 l. eļļas (to pašu tipu, kas atrodas separatora tilpnē)</p> 
---	--

<p>3 ĪSLAICĪGI PALAIST KOMPRESORU AR PRETĒJI PULKSTEŅA RĀDĪTĀJA KUSTĪBAS VIRZIENU, SKATĀTIES UZ ASI</p>	
---	--

<p>4 Parbaudīt eļļas līmeni tilpnē, nepieciešamības gadījumā papildināt eļļu ar TĀ PAŠA TIPU. (skat. “Tehniskā apkalpošana”)</p>	
--	---

Palaišanas procedūra

<p>5 Palaist skrūvju kompresoru ne mazāk par 15 min. un parbaudīt tā darbību</p>
--

Tehniskā apkalpošana

Vītņu kompresoru tehniskā apkalpošana

Brīdinājums!

**Pie servisa apkalpošanas atslēdziet kompresoru no elektrotīkla.
Izmantojiet ārējo elektrisko atvienošanas bloķētāju ar atslēgu.**

Uzmanību



Nelaiemes gadījumu bīstamība.

1. Visi servisa apkalpošanas darbi veicami ar apmācītu un sagatavotu personālu. Pie negaidītām radušām kompresora darba problēmām lūdzu griezties pie mūsu servisa centra.
2. Pirms jebkāda servisa darba veikšanas izslēgt kompresoru, pārliecinieties, ka to neieslēgs pie tīkla (trešā persona).
Bloķēt kompresora palaišanas pogu.
3. Servisa apkalpošanu un detaļu nomaiņu veikt pie nulles kompresora spiediena.
4. Pirms kompresora palaišanas pēc servisa apkalpošanas, pārliecinieties, ka neviens nestrādā pie kompresora un neatrodas tā tuvumā.

Tehniskā apkalpošana

Kondensāta noliešana

Kondensāta klātbūtne eļļā nozīmīgi samazina kompresora darba drošību, kā arī tā darba un mezglu darbības resursu.

Kondensāts var nosēsties eļļas separatorā pie īslaicīga kompresora darbības un/vai strādājot pie zemām apkārtējā gaisa temperatūrām, zemāk par pieļaujamo eļļas temperatūras devēja vērtību.

Iespejamās sekas:

- kompresora gultņu izeja no ierindas;
- separatora efektivitātes samazināšanās, būtiska eļļas spiediena starpība eļļas separatorā un cauruļvados;
- korozijas un rūsas rašanās sistēmā;
- augstāk minēto seku likvidēšanai nepieciešams regulāri noliet kondensātu no eļļas separatora apakšējās daļas (pie atslēgta kompresora)
- veikt kondensāta noliešanu pie (minimālais 4 stundu) kompresora nestrādāšanas.

Brīdinājums!


**Pie servisa apkalpošanas atslēdziet kompresoru no elektrotīkla.
Izmantojiet ārējo elektrisko atvienošanas bloķētāju ar atslēgu.**


Uzmanību



<p>1 Noņemt eļļas nolaišanas aizgriezni</p>	
---	--

<p>2 Uzstādiet kondensāta novadīšanas caurulīti. Novietojiet kondensāta savākšanas telpni otrā caurulītes galā.</p>	
---	---

<p>3 Lēni atveriet drenāžas krānu. Noliet kondensātu līdz eļļas parādīšanai.</p>	
--	--

<p>Brīdinājums! Veiciet kondensāta utilizāciju pēc pastāvošām valsts normām, kurā tiek uzstādīts kompresors</p>	<p>Uzmanību</p> 
--	---

4 Aizveriet krānu. Noņemt novadišanas caurulīti un aizgriezt atpakaļ noņemto aizgriezni.

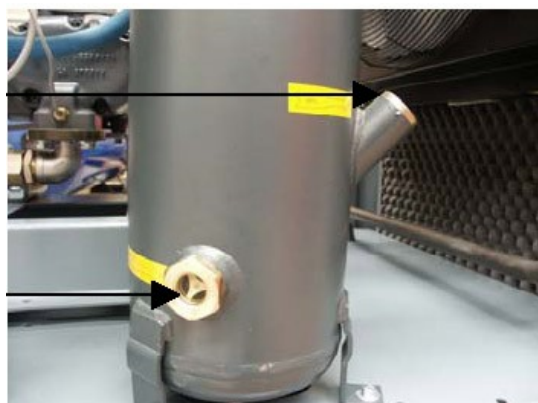


Tehniskā apkalpošana

Eļļas līmenis

Pietiekams eļļas līmenis eļļas separatora tvertnē nodrošina drošu iekārtas darbu.

NOGAIDIET 5 MINŪTES PIRMS EĻĻAS LĪMEŅA MĒRĪŠANAS



Eļļas līmeņa pārbaudes biežums:

- Pirms kompresora darba palaišanas
- Ik pēc 500 darba stundām
- Ik pēc 4000 darba stundām nomainīt eļļas separatora patronu.

Brīdinājums!

Neliet citu eļļas tipu, kā tikai to, kas atrodas separatora tilpnē.

Uzmanību



Pārbaudes secība:

1. Pirms servisa darba veikšanas izslēgt kompresoru, pārliecinieties, ka to neieslēgs pie tīkla (trešā persona)
2. Nogaidīt vienu minūti
3. Pārbaudīt eļļas līmeni
4. Piezīme. Nepieciešamības gadījumā papildināt ar to pašu eļļas tipu (skat. "Eļļas papildināšana")
5. Pieslēgt kompresoru pie barošanas tīkla
6. Palaist kompresoru.

Tehniskā apkalpošana

Eļļas līmenis

Pārbaudīt eļļas līmeni saskaņā ar reglamentā veicamo darba termiņu.
Ja nepieciešams, papildināt eļļu, pēc sekojošiem etapiem.



Brīdinājums!

Pie servisa apkalpošanas atslēdziet kompresoru no elektrotīkla.
Izmantojiet ārējo elektrisko atvienošanas bloķētāju ar atslēgu.

Uzmanību



Eļļas papildināšanas operācijas:

1	1. Pārbaudīt uz paneļa manometra, lai separatora tilpnē nebutu spiediena 1.1. Atgriezt eļļas ieliešanas aizgriezni	
2	Pa ieliešanas atveri papildināt eļļas daudzumu līdz maksimumam	

3	Aizgriezt aizgriezni	
---	----------------------	---

Tehniskā apkalpošana

Eļļas nomaiņa

Eļļas maiņu veic pie izslēgta kompresora un pilnīgi atslogotā ciklā. Pirms eļļas maiņas kompresoram jāpastrādā ne mazāk par 30 minūtēm, tā kā karsta eļļa labāk un pilnīgāk notecēs.

Eļļas nomaiņas operācijas:

Brīdinājums!

Pirms servisa darba veikšanas izslēgt kompresoru no elektrotīkla, pārliecinieties, ka tas netiks ieslēgts pie tīkla (trešā persona)

Uzmanību





1 Pārliecinieties, ka manometra rādījums uz galvenā paneļa atrodas uz atzīmes "0"




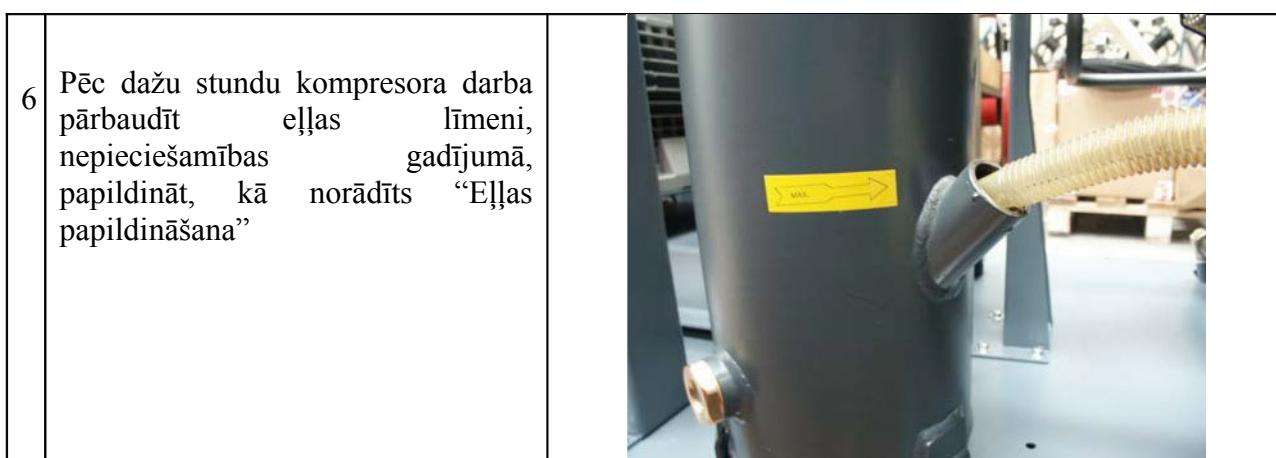
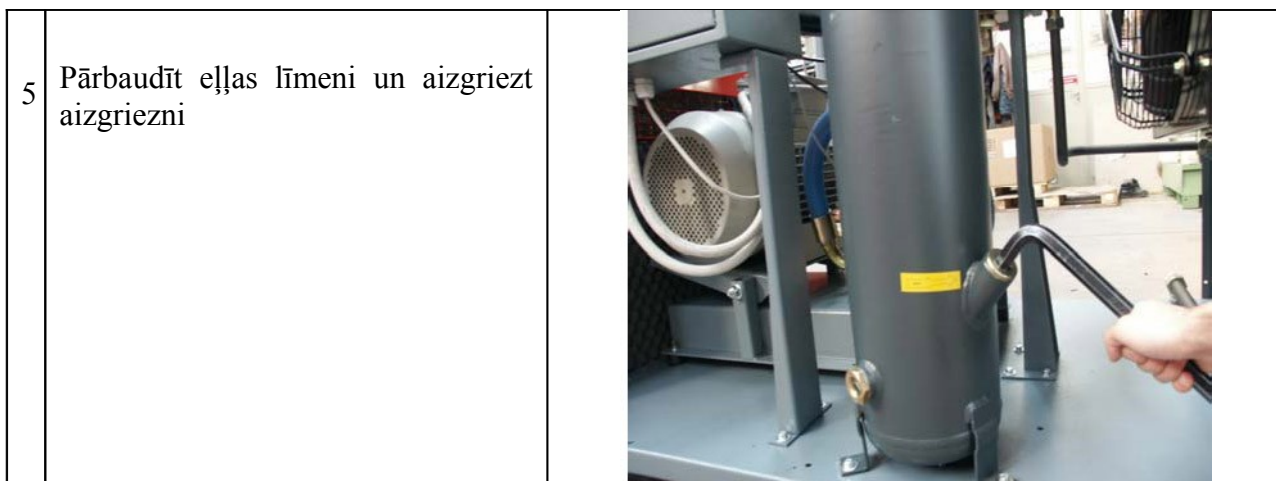
2 Noņemt eļļas ieliešanas aizgriezni



<p>3- Izpildiet operācijas, kā tas aprakstīts “Kondensāta noliešana”, līdz pilnīgai eļļas noliešanai tāpat noliet eļļu no dzesētāja (radiatora), kurā ir iemontēts eļļas noliešanas vārsts.</p> <p>3.1.- Radiātors, kur tas paredzēts, izmantot eļļas noliešanas krānu, lai nolietu eļļu</p>	
--	--

<p>Brīdinājums!</p> <p>Veiciet izmantotās eļļas utilizāciju pēc pastāvošām valsts normām, kurā tiek uzstādīts kompresors.</p> <p>NEIZLIET IZMANTOTO EĻĻU GRUNTĪ VAI KANALIZĀCIJAS SISTĒMĀ!</p>	<p>Uzmanību</p> 
---	---

<p>4 Ieliet eļļu pa ieliešanas atveri līdz maksimālai atzīmei</p>	
---	--



MODELIS	NEPIECIEŠAMĀIS EĻĻAS DAUDZUMS
GK – TK 18.5 KW	12 litri
GK – TK 22 KW	12 litri
GK – TK 30 KW	12 litri

Tehniskā apkalpošana

Rekomendējamā eļļa

Eļļai, kura tiek izmantota skrūvju kompresoros, jāatbilst speciālām prasībām. Visi eļļas tipi, dotie tabulā, tiek rekomendēti izmantošanai, pat smagos ekspluatācijas režīmos.

Brīdinājums!

Aizliegts maisīt dažādu tipu eļļas

Uzmanību



Eļļas papildināšana:

Izmantojiet eļļas tipu un marķu, kurš norādīts uz eļļas separatora (skat. etiķeti uz separatora tilpnes).

Apkārtējai gaisa temperatūrai, pie auksta kompresora, jābūt ne mazākai par +5°C un augstākai par +40°C.

Mēri:

Pārliedzinieties, ka apkārtējās gaisa temperatūras parametri ir ievēroti.

Tehniskā apkalpošana

Eļļas īpašības

Šis kompresors ir pildīts ar eļļu SKURLATTI 46.









Galvenās šīs eļļas īpašības:

- Ievērojama novecošanās pretestība;
- Pazemināta putu veidošanās;
- Augsta dispersija;
- Laba aizsardzība no korozijas;
- Zema emulgācijas darbība.

Tehniskā apkalpošana

Rekomendējamie eļļas tipi

GALVENĀS REKOMENDĒTĀS MINIRALEĻĻAS MARKAS

	SCARLATTI 46 *
	OTE 46
	ENERGOL RC – R46
	AIRCOL MR 46
	EXXCOLUB 46
	RENOLIN DTA VG 46
	CORENA OIL D 46**
	RARUS 424

* = PIRMAIS IZGATAVOŠANAS PILDĪJUMS

** = AIZVIETOTĀJS SHELL COMPTELLA OIL 46

JA TIEK IZMANTOTA CITA TIPA EĻĻA, TAD NOSŪTIET TEHNISKO KARTI UZ MŪSU TEHNISKO DAĻU ĀPSTIPRINĀŠANAI.

Tehniskā apkalpošana

Eļļas filtrs

Eļļas filtrs skrūves kompresoros ir caurplūdes tipa. Eļļas filtru jāmaina pēc pirmām 500 darba stundām un pēc tam pēc katrām 2000 darba stundām.

Brīdinājums!

Eļļas filtra nomaiņu veic uz auksta kompresora pēc pilnas eļļas noliešanas

Uzmanību



Brīdinājums!

Pie servisa apkalpošanas atslēdziet kompresoru no elektrotīkla. Izmantojiet ārējo elektrisko atvienošanas bloķētāju ar atslēgu.

Uzmanību



Eļļas filtra nomaiņas operācijas:

1 Atskrūvēt eļļas filtru ar speciālo atslēgu



2

Pārklāt jaunā eļļas filtra gumijas blīvi ar plānu eļļas kārtiņu un ar rokām to pieskrūvēt vietā



Tehniskā apkalpošana

Gaisa filtrs

Mainīt gaisa filtra elementu pēc katrām 1000 kompresora darba stundām, ievērojot sekojošos norādījumus. Pie putekļainas darba vides gaisa filtrs tiek nomainīts un apkalpots biežāk.

Gaisa filtra nomaiņas operācijas:

Brīdinājums!

Pie servisa apkalpošanas atslēdziet kompresoru no elektrotīkla. Izmantojiet ārējo elektrisko atvienošanas bloķētāju ar atslēga.

Uzmanību



1

Noņemt vāku ar spriegotājiem, atskrūvēt gaisa filtra elementa stiprinājumu.





Brīdinājums!


Gaisa filtra elementa nomaiņas darbā vērsiet uzmanību, lai netīrumi un priekšmeti neieklātu skrūvju kompresora iesūkšanas regulatorā.


Uzmanību



<p>2 Izņemt gaisa filtra elementu PĀRBAUDĪT GAISA FILTRA ELEMENTA PIESARŅOJUMU UN JA NEPIECIEŠAMS TO NOMAINĪT</p>	
---	--

<p>Gaisa filtra elementa operāciju darbībā, apkalpojošam personālam jābūt aizsargbrillēs</p>	<p>Uzmanību</p> 
---	---

<p>Ja filtra elements bojāts vai piesūcies ar eļļu tas jānomaina</p>	<p>Uzmanību</p> 
---	---

<p>3 Novietojiet gaisa elementu atpakaļ vietā</p>	
---	--

Tehniskā apkalpošana

Separatora filtra (tīrā separācijas filtra elements) nomaiņa

Separatora filtrs maināms – stiprinās uz kompresora augšējās daļas paneļa.

Mainīt separatoru pēc 4000 kompresora darba stundām vai maksimālais pēc 18 mēnešiem (ja ir mazāka darba stundu nostrāde), tāpat nomaināms ja eļļas spiediena starpība separatora tilpnē un līnijā pārsniedz 1.5 barus. Separatora filtrs ātrāk aizaug ja kompresors iesūc netīru gaisu vai tiek pielietota nekvalitatīva eļļa, dotā gadījumā separatora filtrs jānomaina biežāk.

Nomaiņas operācijas:

Brīdinājums!

Pie servisa apkalpošanas atslēdziet kompresoru no elektrotīkla. Izmantojiet ārējo elektrisko atvienošanas bloķētāju ar atslēgu.

Uzmanību



1

Atskrūvēt pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam ar speciālu atslēgu



2

Pārklāt jaunā separatora filtra gumijas blīvi ar plānu eļļas kārtiņu.



3

Uzstādīt jauno separatora filtru vietā un pieskrūvēt ar rokām.



Tehniskā apkalpošana

Gaisa – eļļas radiator

Lai nodrošinātu pareizu skrūvju kompresora funkcionēšanu, regulāri attīriet gaisa – eļļas radiatoru, tāpēc ka tā ribu piesārņošanās pazemina siltuma atdevi.

Tīrīšanai izmantot saspiestu gaisu, tvaika strūklu vai šķīdinātāju. Šīs operācijas laikā strādniekam jābūt attiecīgā aizsargtērpā (DPI).

Ja dzesējošais gaiss stipri piesārņots, gaisa – eļļas radiatoru tīrīšanu veikt biežākiem intervāliem.

Veikt sekojošo operāciju:

1 Ar gaisa strūklu attīrīt gaisa – eļļas radiatora ribas. UZMANĪBU, TĪRĪŠANAS STRŪKLĀM JĀBŪT NO ĀRA UN IEKŠU (PRETĒJI DZESĒŠANAS GAISA KUSTĪBAI)	
--	---

Tehniskā apkalpošana

Ķīļsikas nomaīņa

Ķīļsiksa pārness griezes kustību no elektrodzinēja uz skrūvju pāri. Pārvals projektēts uz ilgstošu, bez trokšņa un vibrācijas darbību.

Katras 1000 kompresora darba stundas pārbaudīt ķīļsikas stāvokli un nepieciešamības gadījumā nomainīt.

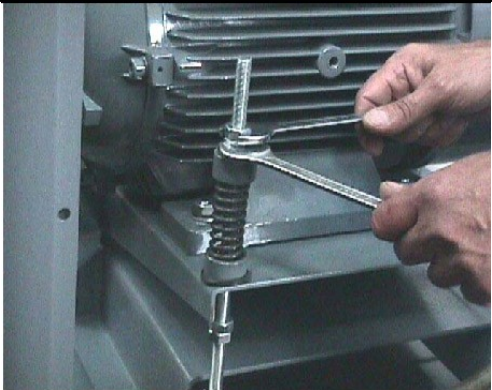

Ķīļsikas nomaīņas operācijas:

Brīdinājums!

Pie servisa apkalpošanas atslēdziet kompresoru no elektrotīkla. Izmantojiet ārējo elektrisko atvienošanas bloķētāju ar atslēgu.

Uzmanību



1	Ar 13 mm. Sešstūra atslēgu atgrieziet MAKSIMĀLO nospriedzes uzgriezni, kura saspiež atsperi.	
	Ar sviras palīdzību pacelt elektrodzinēja stiprināšanas plāksni un nomainīt ķīļsikas. Attiecīgi pretēji veicot šīs operācijas tiek uzstādītas un nospriegotas ķīļsikas.	

Tehniskā apkalpošana

Tehniskās apkopes veicamo darbu termiņi

Rekomendētie darbi	Pēc 500 stundām	Katras 1000 stundas	Katras 2000 stundas	Katras 4000 stundas
Parbaudīt eļļas līmeni	#	#		
Gaisa eļļas radiatora tīrīšana		#		
Pārbaudīt iesūkšanas filtra tīrību		#		
Ķīlisksnas spriegošana	#	#		
Eļļas filtra nomaiņa **			#	#
Eļļas nomaiņa **			#	#
Separatora filtra nomaiņa				#
Gaisa filtra nomaiņa		#*		
Pārbaudīt un pievilkt elektriskos savienojumus				#
Drošības vārsta darbības pārbaude				#

* - Atkarīgs no APKĀRTĒJAS VIDES apstākļiem

= Šīs operācijas darbi jāveic pēc tabulā norādītām stundām.

Uzmanību: Šie rekomendētie darba intervāli attiecas uz kompresoriem, kuri strādā labi vēdinātās bez putekļiem telpās, ar darba režīmu slodze/brīvgaita mazāk par 90%.

Putekļainā vidē un smagos darba režīmos rekomendētie darba režīmus jāsamazina.

** - Eļļas un eļļas filtra maiņu jāveic tabulā norādītos termiņos vai vienu reizi gadā, ja darba stundu nostrāde ir mazāka. Kompresoriem, kuri strādā pie paaugstinātām temperatūrām, mainīt eļļu pēc 2000 darba stundām un eļļas filtru katras 1000 stundas.

Rekomendējam reģistrēt veikto darbu sarakstu pie kompresora apkopes.

Brīdinājums!

Pie servisa apkalpošanas atslēdziet kompresoru no elektrotīkla. Izmantojiet ārējo elektrisko atvienošanas bloķētāju ar atslēgu.

Uzmanību



Problēmas kompresora darbībā un metodes to risināšanai

Problēma	Iespējamais defekts	Problēmas risināšana
Nepareizs griešanās virziens	Nepareizs fazu vadu pieslēgums	Pamainīt divus fāzes vadus vietām
Kompresors neieslēdzas	Nav strāvas	Pārbaudīt
	Galveno un vadības drošinātāju defekts	Pārbaudīt, ja vajag nomainīt
	Atvienojies kontakts/nestrādā termorelejs	Pārbaudīt, ja vajag pievilkt
	Avārijas dzinēja slēdža nostrādāšana	Atrast vainu un atgriezt avārijas slēdzi
	Termometra bojājums	Pārbaudīt, ja vajag nomainīt
	Pārkaršana, termostata nostrāde	Pārbaudīt eļļas līmeni, gaisa – eļļas radiatora tīrību, apkārtējā gaisa temperatūru
Grūtības pie palaišanas	Komutācijas laika pārslēgšanās zvaigzne – trīstūris: Pārāk ilgs Pārāk īss	Noregulēt: Palēnišanos Paātrināšanos
	Paaugstināts iekšējais spiediens	Pārbaudīt elektrovārstu spiediena nomešanai uz iesūkšanas regulatora, ja vajag nomainīt
	Sprieguma svārstības tīklā	Pārbaudīt
	Zema apkārtējā temperatūra, viskoza eļļa	Apsildīt telpu līdz nepieciešamie darba parametriem
Kompresors atslēdzas nesasniedzot nepieciešamo spiedienu	Aizsardzības releja nostrāde vai dzinēja avārijas izslēgšanās nostrāde. Pārkaršana	Pārbaudīt termoreleja aizsardzības regulējumu. Pārbaudīt eļļas līmeni, gaisa – eļļas radiatora tīrību un termostatisko vārstu

Problēma	Iespējamais defekts	Problēmas risināšana
	Īss savienījums vadības ķēdē	Atrast vainu, nomainīt sadegušo dršinātāju
Kompresors apstājas pie dzinēja aizsargreleja nostrādes (termoampērimetriskais relejs)	Iekārto nobloķēta	Atrast iemeslu, to likvidēt un atjaunot darbiespējamību
	Nav fāzes	Pārbaudīt barošanas kabeļa vadus
	Paaugstināta slodze	Pārbaudīt ar manometra rādījumu uzstādīto spiedienu, pārbaudīt dzinēja aizsardzības releja uzstādījumu, ja vajag regulēt
	Paaugstināta apkārtējās vides temperatūra	Nodrošināt attiecīgu dzesēšanas gaisa cirkulācija
Pārkaršana (drošības termostata nostrāde)	Nepietiekams eļļas daudzums vai arī tās nav	Pārbaudīt eļļas līmeni separatora tilpnē, ja vajag papildināt
	Eļļas filtra aizķepēšana	Nomainīt eļļas filtru
	Termostats nedarbojas spiediena devējs nedarbojas	Nomainīt
	Gaisa – eļļas radiators aizķepis	Notīrīt radiatora gaisa sekciju un ja vajag arī eļļas
	Pie kompresora uzstādīšanas nav ievērotas prasības par: a) ventilāciju b) gaisa izvadi c) siltā gaisa iesūkšanu	Ievērot norādes par kompresora uzstādīšanu un montāžu
	Nestrādā vai ir bojāts termostats	Griezties kompresora apkopes centrā
Drošības vārsts laiž garām gaisu	Bojāts vārsts	Nomainīt

Problēma	Iespējamais defekts	Problēmas risināšana
	Separatora filtrs pieķēpis	Nomainīt
Eļļas klātbūtne saspīestajā gaisā	Separatora filtrs pieķēpis vai ir bojāts	Pārbaudiet, ja vajag nomainīt
	Paaugstināts eļļas līmenis separatora tvertnē vai daudz kondensāta eļļā	Noliet kondensātu vai eļļu līdz separatora tvertnē norādītām eļļas līmeņa atzīmēm.
Nepietiekama vai nepadodas saspīestais gaiss	Netīrs gaisa filtrs	Nomainīt gaisa filtru
	Bloķēts vai veikta nepareizi iesūkšanas regulatora regulēšana	Pārbaudīt iesūkšanas regulatoru
	Defekts ķēdes hermetizācijā	Pārbaudīt un atjaunot hermetizāciju
Spiediena regulators neizveras sasniedzot iestādīto spiedienu	Regulatora cilindrs bojāts	Nomainīt blīvi (veic kompresoru apkalpes centrs)

Reģistrācijas pase un ieviešana ekspluatācijā

Nosūtītājs	Klients
Kompresora modelis	Uzstādīšanas datums
Sērijas numurs	ieviešanas datums
Izlaides gads	

Uzstādīšanas īpatnības

1. Vides tips (kompresoru zāle, cehs, ārā, u.t.t.)
2. Atmosfēra (piesārņojums, putekļainība, mitrums, slēgta, u.t.t.)
3. Vides temperatūra (minimālā - maksimālā)
4. Uzstādīšanas tips (kompresors, resīvers, žāvētājs, filtri, u.t.t.)

Palaišana darbā

5. Eļļas līmeņa kontrole
6. Visu elektrisko savienojumu kontrole
7. Elektriskā barošanas tīkla kontrole:
- a) Spriegumu pārbaude(V)
- b) Palīgiekārtu pārbaude(V)
8. Pareiza griešanās virziena pārbaude:
 - a) Pārbaudīt slodzes strāvas stiprumu(A)
 - b) Pārbaudīt brīvgaitas strāvas stiprumu(A)
 - c) Pārbaudīt (dzinēja - ventilatora) termo aizsardzības kalibrāciju
9. Pārbaudīt elektroniskā paneļa pareizo funkcionēšanu
10. Kompresora darba režīmā pie maksimālās temperatūras pārbaudīt:
 - a) Gaisa patēriņš
 - b) Eļļas patēriņš
 - c) Regulāra eļļas atgriešanās separatora tvertnē
11. Pārbaudīt sistēmu zem spiediena:
 - a) spiediens slodzes un brīvgaitas režīmā(bari)
 - b) Spiediens separatora tilpnē pie slodzes un brīvgaitā(bari)
 - c) Cikli slodze, brīvgaita(min)
 - d) Eļļas temperatūra pie apkārtējās vides temperatūras(C°)

Dokumentu informācijas izsniegšana klientam

12. a) Paskaidrota palaišanas un apstādīšanas secība Jā/Nē
- b) Paskaidrota apkalpošanas atbildība Jā/Nē
- c) Uzdots apkalpošanas atbildības pieprasījums Jā/Nē
- d) Izdots:
 1. Kompresora sānu plātņu atslēga
 2. Ekspluatācijas instrukcija
 3. Rezerves daļu saraksts
 4. Pase

Esmu apmierināts ar mana kompresora apkopes noteikumiem, uzstādīšanu un tā funkcionēšanu

Klienta paraksts	Tahniķa paraksts
Vārds, uzvārds	Vārds, uzvārds
Pozīcija	

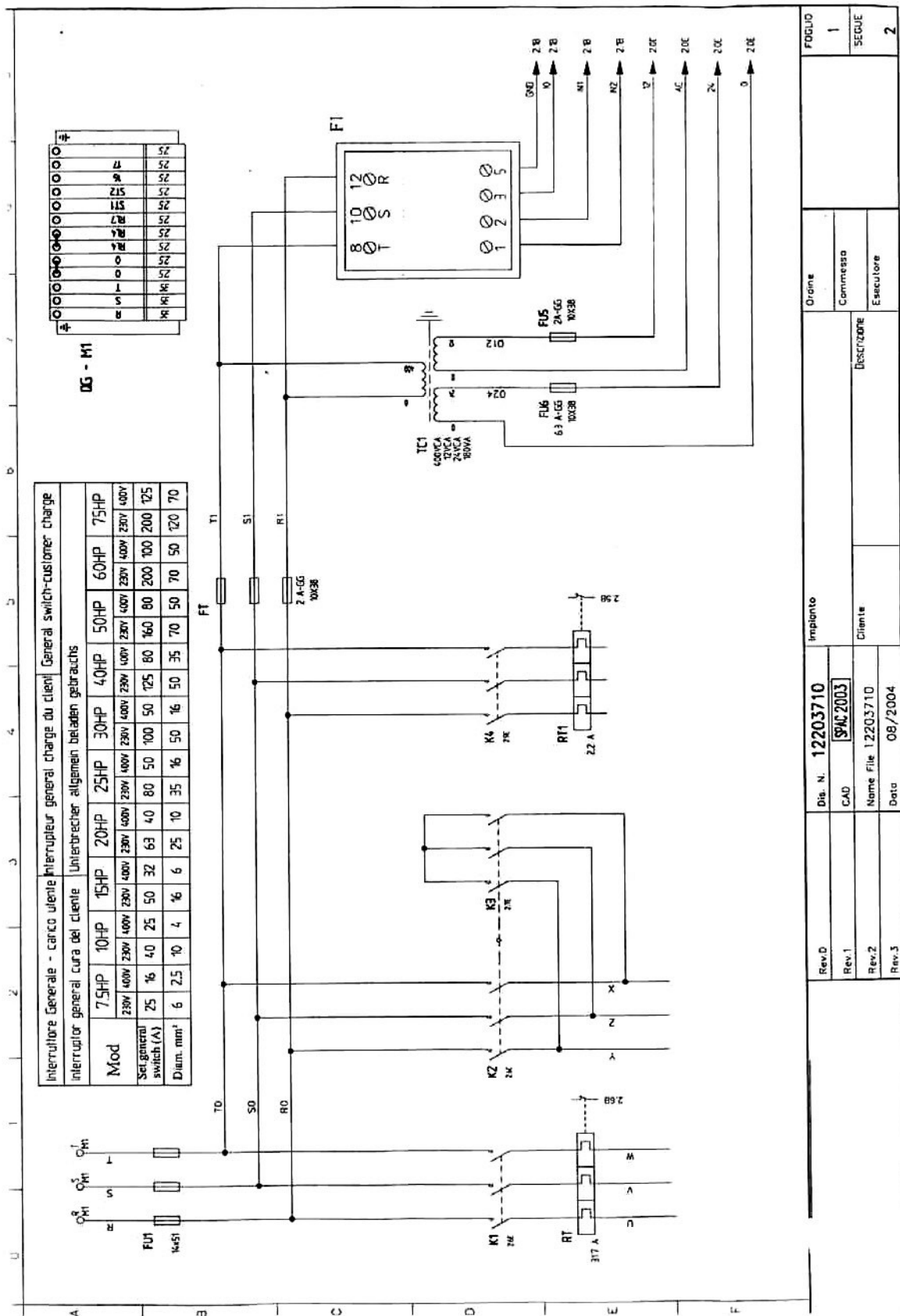
Klienta kopija – Piegādātāja kopija – Kopija	
Bojājumu datums	Nostrādes laiks
Bojātā detaļa	

ЛИСТ ПРОВЕДЕНИЯ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Тип машины	Компрессор:	Двигатель
Серийный номер	Серийный номер	Серийный номер
Код:	Код:	Код:
	Дата изготовления	
	Дата продажи:	
	Дата первого запуска	

РЕГИСТ ПРОВЕДЕНИЯ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Таймер раб. часов		Давление bar	Тип работ	ПОДЛЕЖАЩИЕ ЗАМЕНЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ						
	Общее часов	к-во часов			Возд. фильтр	Масл. фильтр	Сепаратор	Масло	Ремни	Другие	
										Тип	Код

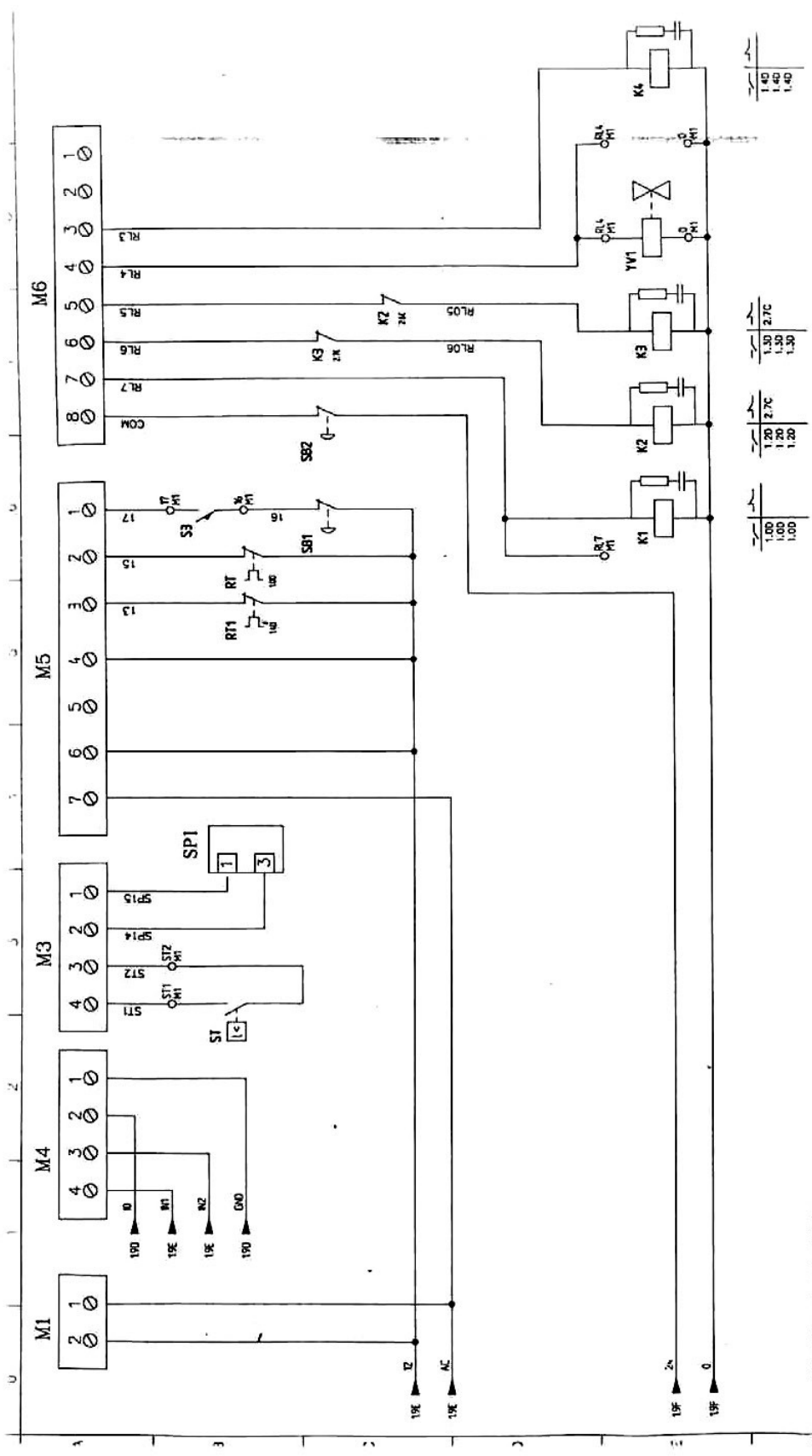


Interruttore Generale - carico utente		Interruttore generale charge du client							General switch-customer charge												
Interruttore general cura del cliente		Uniestruttore allgemein betaden getrauchs																			
Mod		7.5HP	10-HP	15HP	20HP	25HP	30HP	40HP	50HP	60HP	75HP										
230V	400V	230V	400V	230V	400V	230V	400V	230V	400V	230V	400V	230V	400V	230V	400V	230V	400V				
25	16	4.0	25	50	32	63	40	80	50	100	50	125	80	160	80	200	100	200	125		
Diam. mm ²		6	2.5	10	4	16	6	25	10	35	16	50	16	50	35	70	50	70	50	120	70

DG - M1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V
230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V	230V

Rev.D	Dis. N.	12203710	Impianto	Orione	Foglio
Rev.1	CAO	SAC 2003		Commessa	1
Rev.2	Name File	12203710	Cliente	Descrizione	SEQUENCE
Rev.3	Data	08/2004		Esecutore	2



N5-4 Remote start/stop

Rev.0	Dis. N.	12203710	Impianto	Ordine	2	FOG.
Rev.1	CAD	SPAC 2003		Commissa	SEGL	
Rev.2	Nome File	12203710	Cliente	Descrizione		
Rev.3	Data	08/2004		Esecutore		3

SATURA RĀDĪTĀJS:

• ES atbilstības deklarācija	2. Lpp.
• Pārbaudes sertifikāts	3. Lpp.
• Tehniskie dati ULISSE 2 GK 18.5 KW	5. Lpp.
• Tehniskie dati ULISSE 2 GK 22 KW	6. Lpp.
• Tehniskie dati ULISSE 2 GK 30 KW	7. Lpp.
• Tehniskie dati ULISSE 2 TK 18.5 KW	8. Lpp.
• Tehniskie dati ULISSE 2 TK 22 KW	9. Lpp.
• Tehniskie dati ULISSE 2 TK 30 KW	10. Lpp.
• Skrūvju kompresoru apraksts	11. Lpp.
• Zīmējums 1	11. Lpp.
• Zīmējums 2	12. Lpp.
• Identifikācijas tabula	13. Lpp.
• Skrūvju kompresoru mazglu struktūrshēma	14. Lpp.
• Skrūvju pāris	15. Lpp.
• Elektroniskā vadības sistēma (SCM 26)	16. Lpp.
• Tehniskās drošības normas – pamatbrīdinājumi	23. Lpp.
• Uztādīšana	26. Lpp.
• Siltuma enerģijas novadīšanas shēma	27. Lpp.
• Uztādīšana	28. Lpp.
• Tehniskā akalpošana	29. Lpp.
• Uztādīšana	31. Lpp.
• Pieslēgšanas aksesuāri	32. Lpp.
• Sagatavošanas darbi pirms palaišanas	33. Lpp.
• Vītņu kompresora atjaunošanas darbā	35. Lpp.
• Vītņu kompresora tehniskā apkalpošana	37. Lpp.
• Kondensāta noliešana	38. Lpp.
• Eļļas līmenis	41. Lpp.
• Eļļas papildināšana	42. Lpp.
• Eļļas nomainīšana	44. Lpp.
• Rekomendējamā eļļa	47. Lpp.
• Eļļas īpašības	48. Lpp.
• Rekomendējamo eļļas tipu lapa	49. Lpp.
• Eļļas filtrs	50. Lpp.
• Gaisa filtrs	52. Lpp.
• Separatora filtra nomainīšana	54. Lpp.
• Gaisa – eļļas radiātors	56. Lpp.
• Ķīļšiksnas nomainīšana	57. Lpp.
• Tehniskās apkopes veicamo darbu termiņi	58. Lpp.
• Problēmas un tās risināšanas	59. Lpp.
• Reģistrācijas pase un ieviešana ekspluatācijā	62. Lpp.
• Tehniskās apkalpes grafiks	63. Lpp.
• Elektriskā shēma	64. Lpp.
• Satura radītājs	66. Lpp.